

≡ hoxter

Technique poêles de masse et chaudières

Corps de chauffe

Corps de chauffe hydrauliques

Portes de poêle de masse







Poêle de masse à accumulation

Le poêle à accumulation est un chef d'œuvre en matière de construction artisanale de poêles. Sa complexité rend nécessaire des calculs approfondis, un soin particulier dans le choix des matériaux et une grande précision du travail artisanal. Il s'agit toujours de créations uniques, qui sont marquées par l'expérience et la créativité. La technique de fabrication de poêles à accumulation par Hoxter nous amène un produit sans compromis et fiable, sur lequel on peut compter sur tous les points. La mise en œuvre se repose sur un honnête savoir-faire, avec pour résultat une pièce unique réalisée par un maître artisan expérimenté.

Corps de chauffe HE

La parfaite combinaison de matériaux

Durant le processus de développement, nous nous sommes concentrés sur l'essentiel, c'est à dire sur la robustesse et la durée de vie de l'ensemble de l'appareil. Cela se ressent dans le choix de la combinaison des matériaux utilisés, qui sont d'excellente qualité.



Acier de chaudière

- HE épaisseur du couvercle 8 mm
- HE épaisseur des parois latérales 5 mm

Fonte

- buse d'évacuation des fumées et coupole exutoire de fumée
- faux couvercle

Pierres cuites en nyrolite

- habillage du foyer d'une épaisseur de 40 mm
- chambre de postcombustion d'une épaisseur de 30 mm



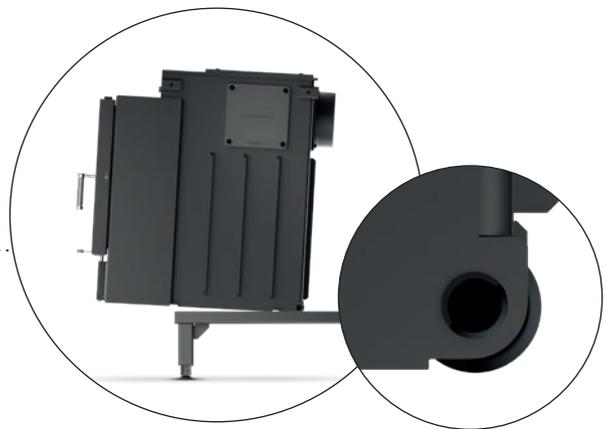
Profilé de porte stable

Le profilé de porte en acier de chaudière d'une épaisseur de 2,5 mm assure une stabilité durable pour des températures de fonctionnement élevées. Une rainure conique dans le profilé de porte empêche tout défaut du joint dirigé vers l'appareil. Le profilage de la face avant du battant de porte assure durablement la position des joints en verre.



Coupole en fonte Ø180 mm avec couvercle de nettoyage ou buse latérale d'évacuation des fumées Ø180 mm

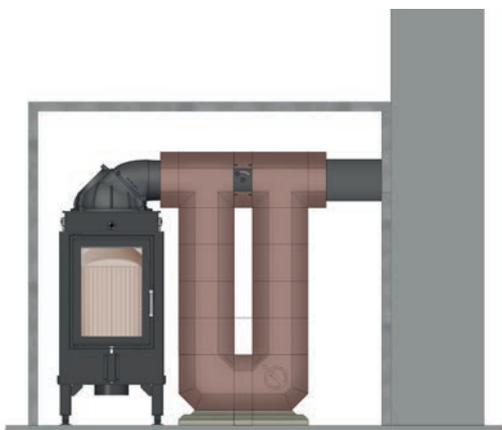
Structure de support stable et roues intégrées au corps de l'appareil pour une manipulation simple



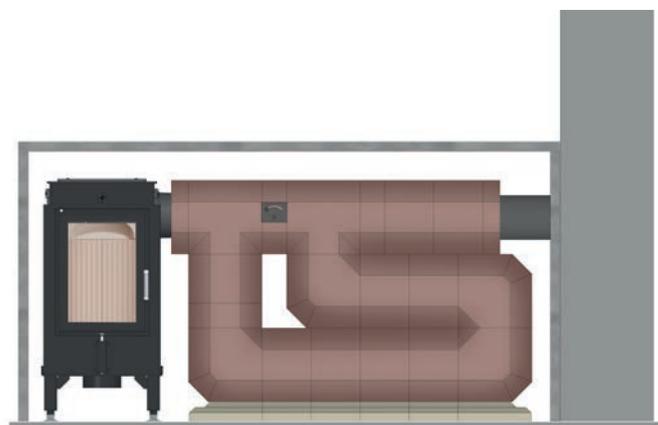
Le raccord d'air de combustion Ø150 mm s'installe à travers le fond du foyer. Raccord vertical ou horizontal

Raccordement pour chaque situation

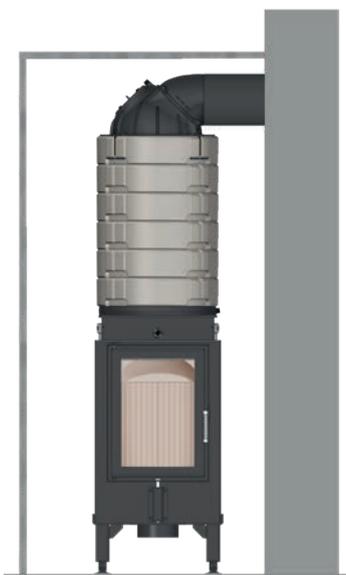
Selon le besoin, différentes options peuvent être sélectionnées pour l'évacuation des fumées des corps de chauffe. Il est possible de choisir entre une coupole en fonte pivotante avec couvercle de nettoyage, et des buses d'évacuation des fumées, latérales et en fonte, qui sont parfaitement adaptées à des hauteurs de constructions moindres. Pour les petits corps de chauffe, des anneaux d'accumulation sont disponibles. Un double emploi est également rendu possible par une combinaison de ces différentes options.



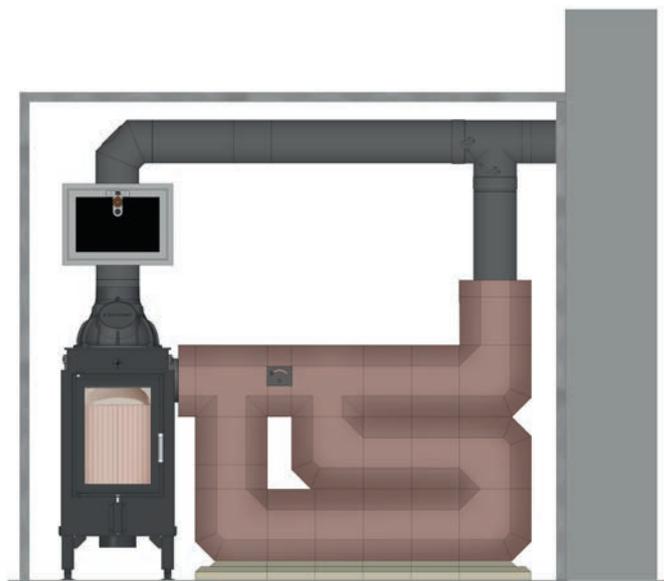
HE 37/50 avec coupole en fonte



HE 37/50 avec buse latérale d'évacuation des fumées



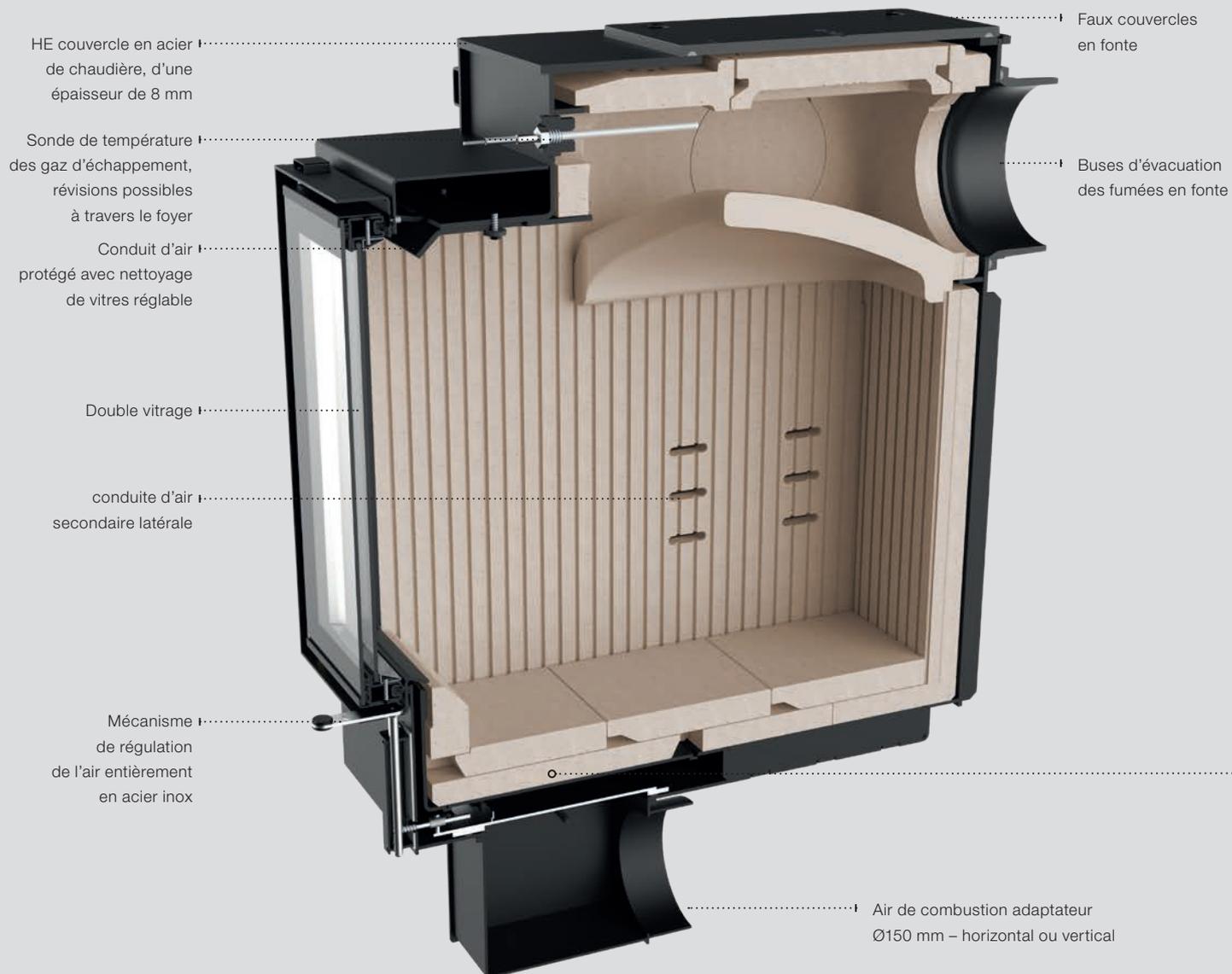
HE 37/50 avec anneaux d'accumulation

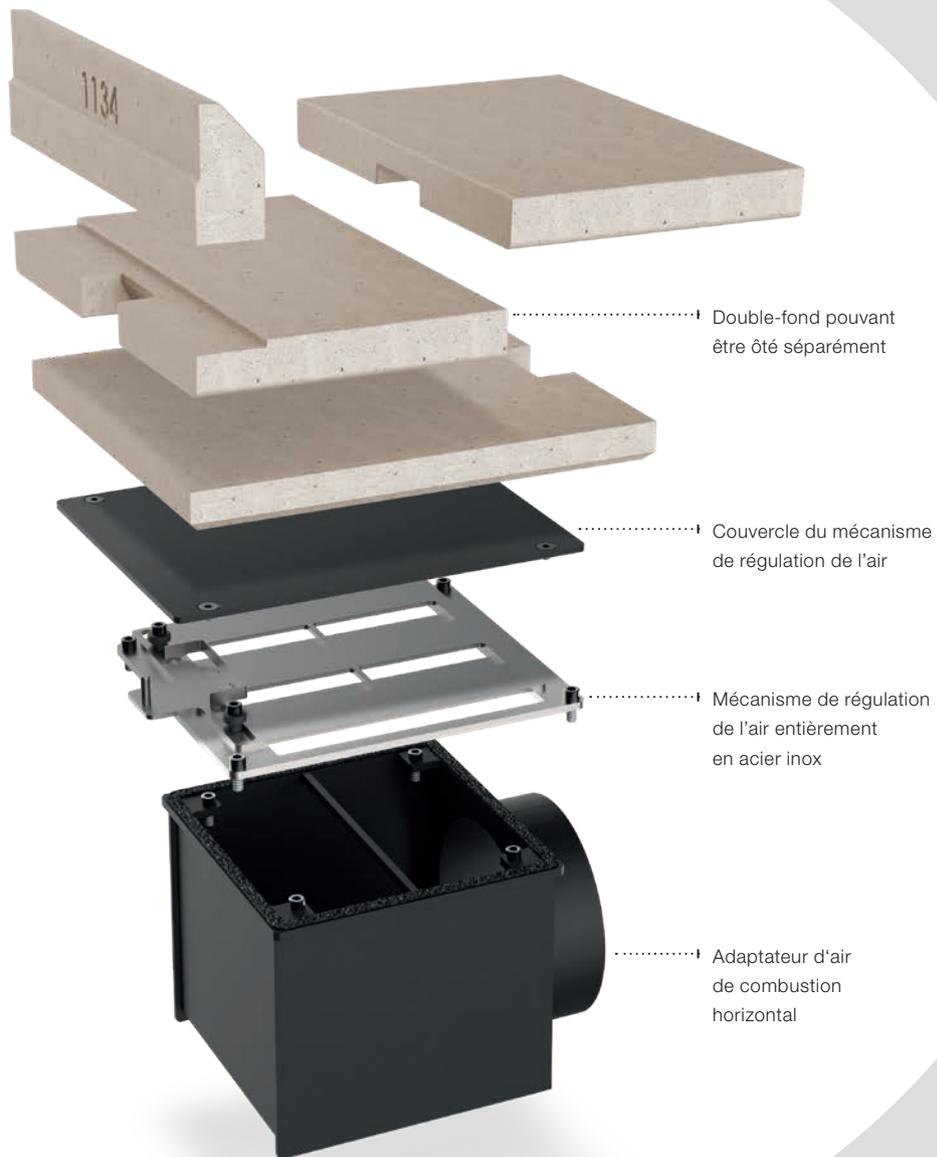


HE 37/50 avec coupole en fonte et buse supplémentaire d'évacuation des fumées

100% des révisions sont exécutables à travers le foyer

Toutes les pièces mécaniques sont accessibles, même après le montage, à travers le foyer. La chambre de postcombustion est montée séparément au-dessus de l'habillage du foyer. Le double-fond amovible permet l'accès au mécanisme de régulation de l'air, sans qu'il soit nécessaire de démonter les pierres latérales.

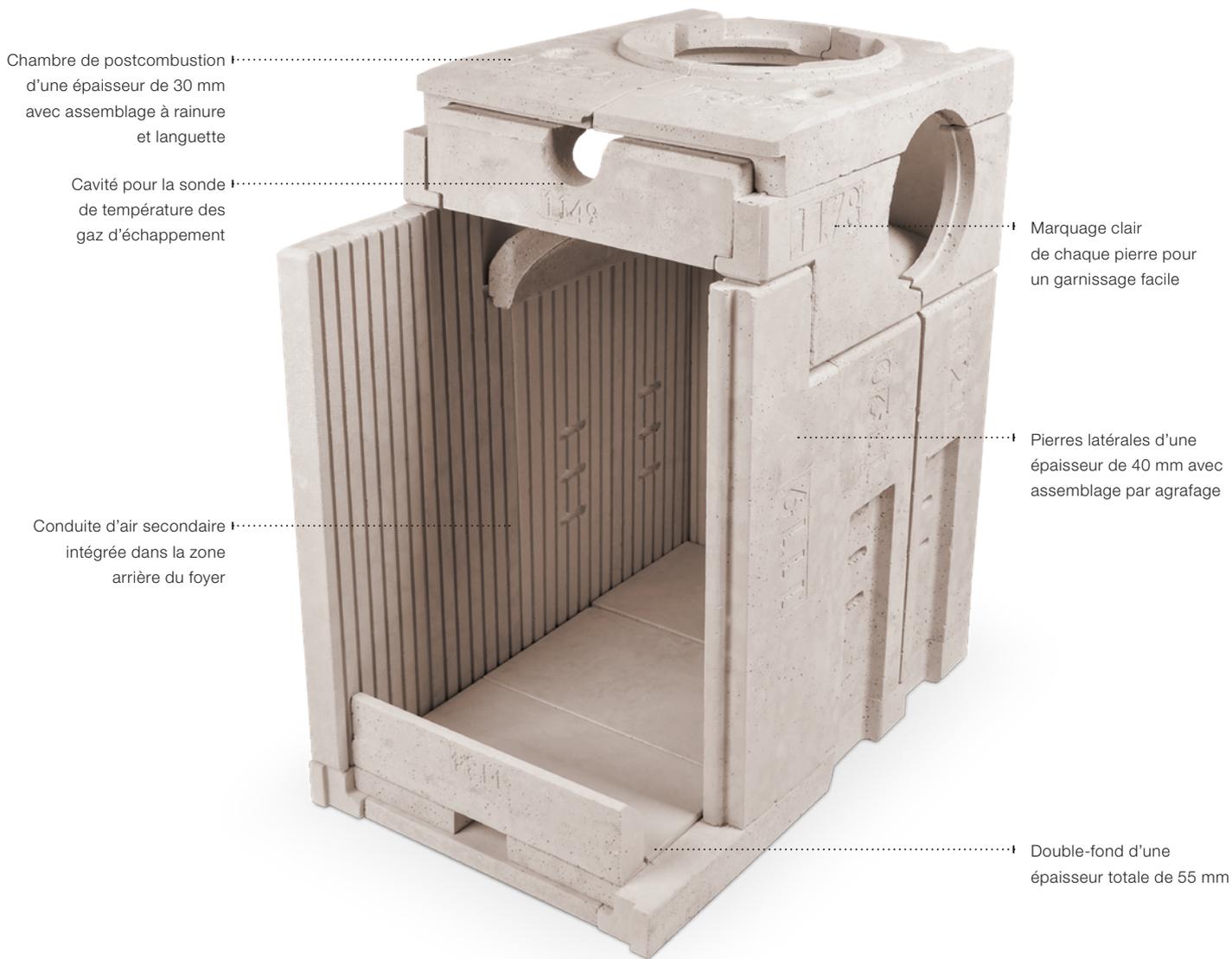




Habillage parfaitement dimensionné et solide

Les chambres de combustion et de postcombustion des corps de chauffe Hoxter sont habillées de pierres en nyrolite moulées, précisément dimensionnées et ayant été cuites à 1150 °C. Le matériau cuit de l'habillage résiste de manière fiable aux hautes températures et fait preuve d'une grande robustesse face aux contraintes mécaniques. Le mortier nécessaire au montage des chambres de combustion est compris dans la livraison.





Montage simple

Numérotation inverse des pierres pour un démontage en toute simplicité. La chambre de postcombustion est posée à sec, à l'aide d'un assemblage à rainure et languette, en tenant compte de la dilatation nécessaire. Le double-fond peut être ôté indépendamment des pierres latérales du foyer, si bien que l'on a accès, en tout temps, au mécanisme de régulation de l'air. Une alimentation d'air secondaire est intégrée aux pierres latérales du foyer.

Corps de chauffe Modèles



HE 37/50G

sortie latérale Ø180 mm



HE 37/50

6x anneau d'accumulation Ø440 mm, coupole en fonte Ø180 mm avec couvercle de nettoyage



HE 37/50G

grand foyer coupole en fonte Ø180 mm avec couvercle de nettoyage



HE 37/50Ga

grand foyer allumage par l'extérieur sortie latérale Ø180 mm

Quantité de bois **2,4–10 kg**
Longueur de bûches **33 cm**

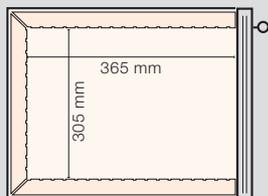
Quantité de bois **2,4–5 kg**
Longueur de bûches **33 cm**

Quantité de bois **2,9–16 kg**
Longueur de bûches **50 cm**

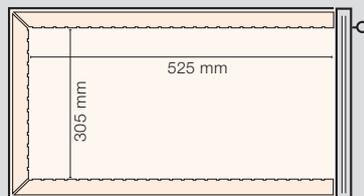
Quantité de bois **2,9–16 kg**
Longueur de bûches **50 cm**

Poids total de la masse d'accumulation supérieure **181 kg**

Allumage par l'extérieur dimensions **28 x 29 cm**



Plan du sol du foyer HE 37/50



Plan du sol du foyer HE 37/50G

Données sur la puissance nette

Corps de chauffe **30–40 %**
Vitre (double vitrage) **15 %**

Masse d'accumulation complémentaire **44–55 %**



HE 50/35/45

sortie latérale Ø180 mm

Quantité de bois **2,7-10 kg**
Longueur de bûches **33 cm**



HE 50/35/45

coupole en fonte Ø180 mm
avec couvercle de nettoyage

Quantité de bois **2,7-10 kg**
Longueur de bûches **33 cm**

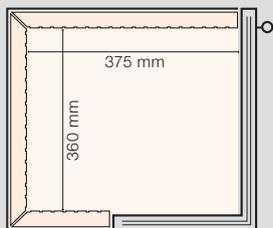


HE 50/35/45

6x anneau d'accumulation Ø440 mm, coupole en fonte Ø180 mm
avec couvercle de nettoyage

Quantité de bois **2,7-5 kg**
Longueur de bûches **33 cm**

Poids total de la masse
d'accumulation supérieure **181 kg**



Plan du sol du foyer

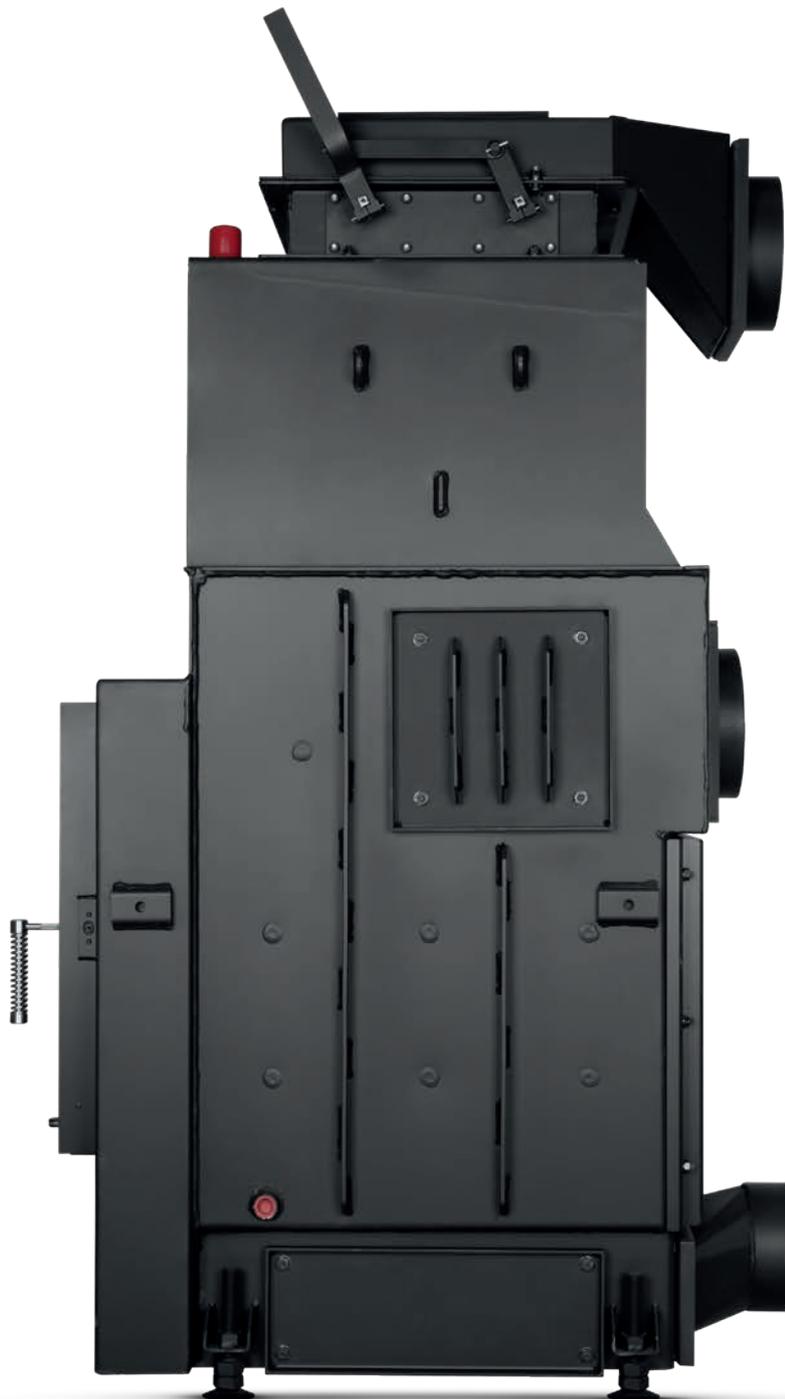
Données sur la puissance nette

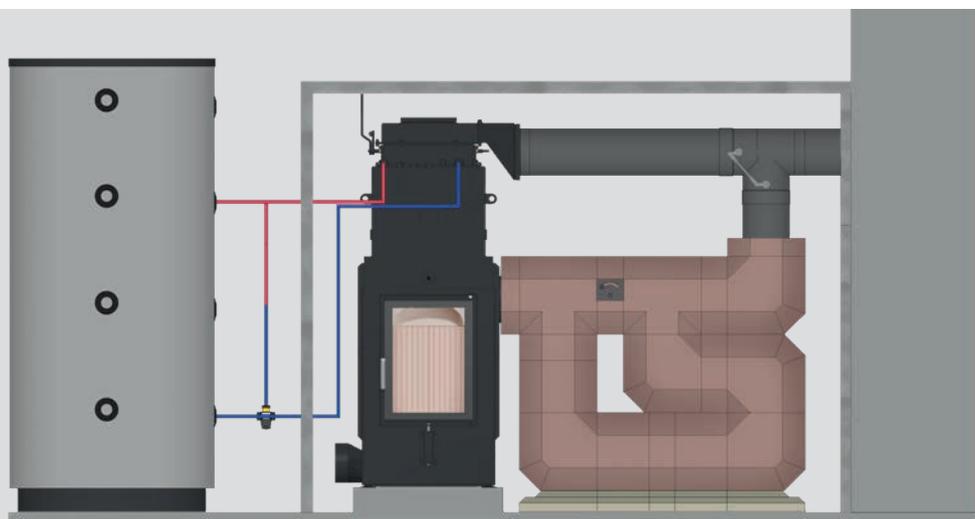
Corps de chauffe	20-30 %
Vitre (double vitrage)	32 %
Masse d'accumulation complémentaire	38-48 %

Chaudières hydrauliques WHE

Usages multiples et dimensions compactes

Un corps hydraulique robuste avec échangeur de chaleur à eau vertical et un raccordement à un système de tirage permettent une exploitation maximale du potentiel de chauffage. Le nettoyeur de l'échangeur de chaleur, disponible en option, assure une efficacité toujours élevée de l'échangeur. L'arrivée d'air frais et la conduite supérieure d'évacuation des fumées ont été adaptées aux dimensions compactes de l'appareil et à sa plus petite taille.





WHE 37/50 WTR



Nettoyeur de l'échangeur de chaleur WTR

Le nettoyage intégré WTR assure un plus grand confort d'utilisation et une efficacité toujours élevée de l'échangeur de chaleur à eau. Dans chaque tuyau se trouvent des spirales en acier inoxydable robustes, de 3 mm d'épaisseur. Les spirales sont couplées d'un mécanisme à levier sur deux axes qui se trouve dans un manchon en laiton. Le levier de nettoyage manuel peut être monté à droite ou à gauche, selon le besoin.



Corps de chauffe hydrauliques

Modèles



WHE 37/50

Quantité de bois
Longueur de bûches

3,7-15 kg
50 cm



WHE 37/50a

allumage par l'extérieur

Quantité de bois
Longueur de bûches

3,7-15 kg
50 cm

Allumage par
l'extérieur dimensions **28 x 29 cm**



WHE 37/50 WTR

nettoyeur de l'échangeur de chaleur

Quantité de bois
Longueur de bûches

3,7-15 kg
50 cm



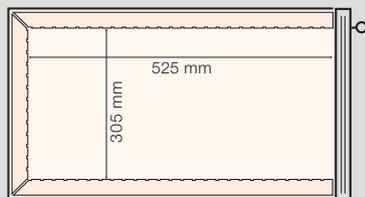
WHE 37/50a WTR

allumage par l'extérieur et nettoyeur
de l'échangeur de chaleur

Quantité de bois
Longueur de bûches

3,7-15 kg
50 cm

Allumage par
l'extérieur dimensions **28 x 29 cm**



Plan de base du sol du foyer

Données sur la puissance nette

Corps de chauffe **10-21 %**
Vitre (double vitrage) **14 %**
Échangeur de chaleur à eau **15-76 %**

Masse d'accumulation
complémentaire **44-55 %**

Clapet d'inversion

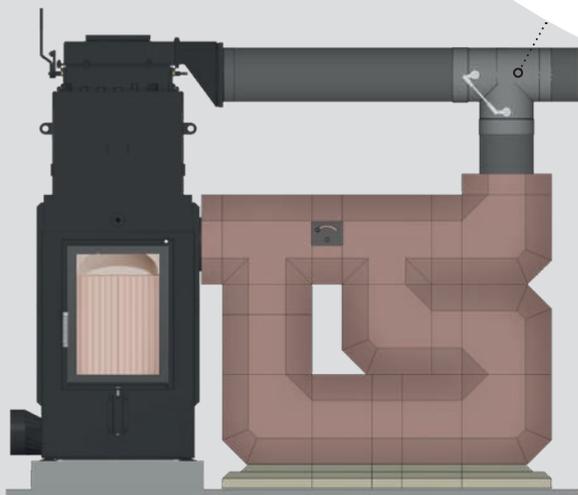
Brides pour une étanchéité optimale des raccords

Arbre flexible avec gaine en acier inox

Ouverture de nettoyage

Axes avec quatre pans 10 x 10 mm, interchangeables de gauche à droite

Bouton de réglage aluminium noir anodisé



Portes de poêle de masse GT 15a

Portes de poêle de masse développées pour la construction de chambres de combustion 15a selon la norme autrichienne 15a. Leur encadrement particulier permet un réglage simple de la largeur des fentes pour air entrant, pour l'alimentation du foyer en air de combustion, selon les calculs sur KOB.



Modèles portes de poêle de masse GT 15a



GT 32/44 15a

Charge de bois maximale
15 kg



GT 32/44 15a
sans régulation de l'air

Charge de bois maximale
(pour utilisation de l'adaptateur Ø200 mm)
24 kg



GT 37/50 15a

Charge de bois maximale
15 kg



GT 37/50 15a
sans régulation de l'air

Charge de bois maximale
(pour utilisation de l'adaptateur Ø200 mm)
24 kg



GT 50/37 15a

Charge de bois maximale
15 kg



GT 50/37 15a
sans régulation de l'air

Charge de bois maximale
(pour utilisation de l'adaptateur Ø200 mm)
24 kg



GT 50/35/45 15a

Charge de bois maximale
10 kg



GT 50/35/45 15a
sans régulation de l'air

Charge de bois maximale
10 kg

Portes de poêle de masse GT

La porte de poêle de masse GT pour poêles personnalisés, avec répartition réglable de l'air primaire et secondaire et avec système de régulation de l'air intégré.

Ouverture pour sonde de température

Air primaire et secondaire réglables

Oeillets pour resserrer l'enveloppe externe

Préparation pour interrupteur de contact de la porte

Ouverture de contrôle pour le mécanisme de la vanne d'air

Pieds à hauteur réglable

Fentes pour air entrant, pour l'air de combustion de la paroi arrière



En option branchement extérieur adaptateur



1 x Ø150 mm

1 x Ø180 mm

2 x Ø125 mm

Modèles portes de poêle de masse GT



GT 32/44

Quantité de bois
7 kg



GT 37/50

Quantité de bois
10 kg



GT 63/51

Quantité de bois
15 kg



GT 50/37

Quantité de bois
12 kg



GT 67/38

Quantité de bois
15 kg

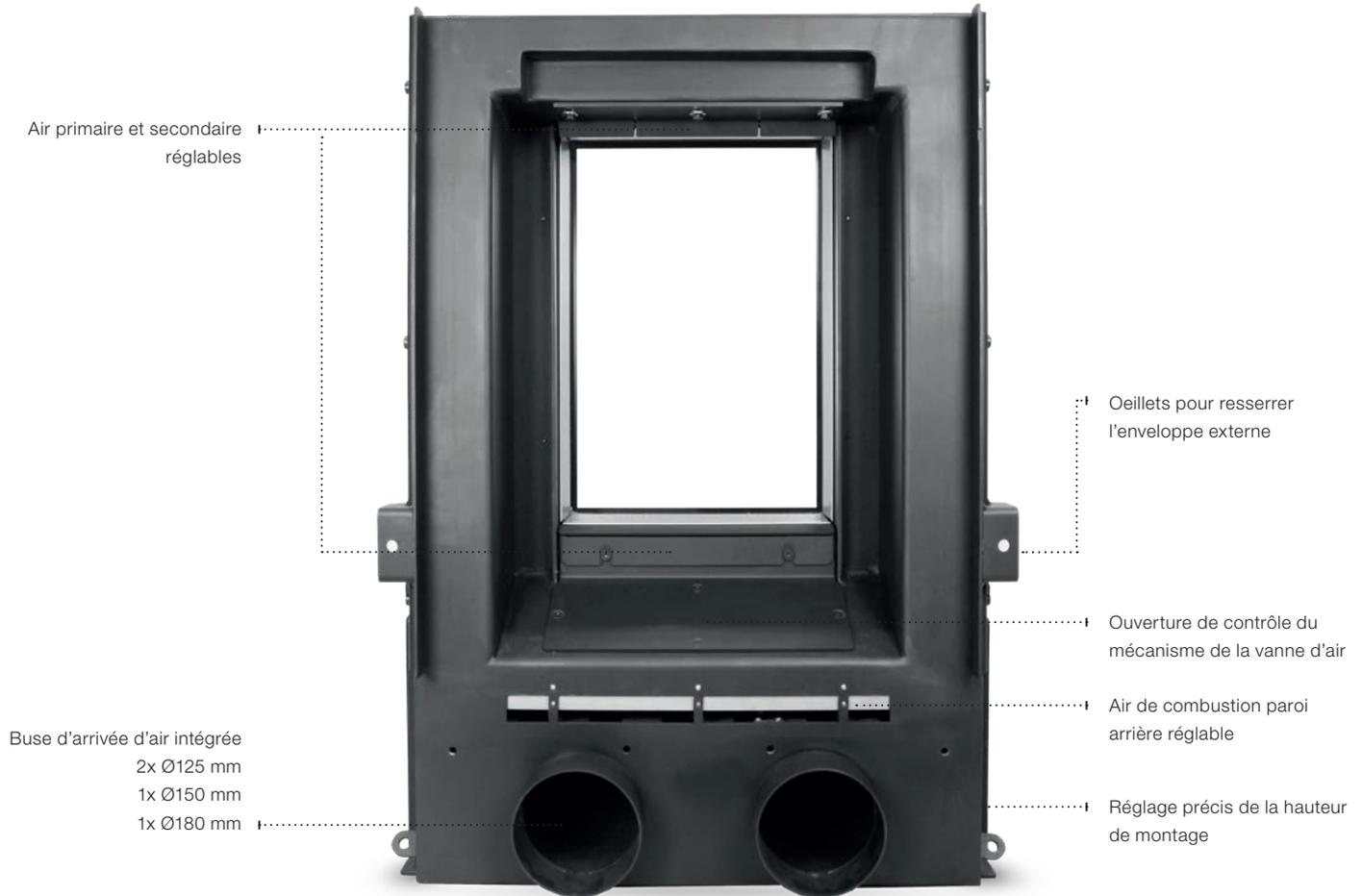


GT 70/40/38

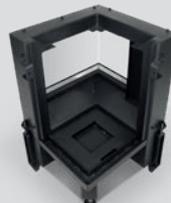
Quantité de bois
15 kg

Portes de poêle de masse GT2

Les portes de poêle de masse GT2 pour poêles personnalisés, équipées en prime d'une buse d'arrivée d'air intégrée, d'une conduite d'air améliorée et aérodynamique, et en option d'une console de sol en métal pour un montage plus facile.



Espace pour la pose des pierres en chamotte



Socle avec double-fond comme accessoire optionnel

Modèles portes de poêle de masse GT2



GT2 37/50

Quantité de bois
10 kg



GT2 63/51

Quantité de bois
15 kg



GT2 50/35/45

Quantité de bois
10 kg



GT2 51/51/51

Quantité de bois
10 kg



GT2 70/40/38

Quantité de bois
10 kg

Régulation HOS

La commande électronique HOS est un dispositif polyvalent. Elle permet la combinaison de fonctions permettant la régulation de l'alimentation en air de combustion, la mise en marche de la pompe du circuit chaudière pour les appareils hydrauliques et la surveillance des appareils de ventilation. La commande est développée pour une utilisation universelle des poêles chaudières, des poêles de masse à accumulation, des cheminées et des poêles.



Affichage grâce à la technologie DELO

Corps de qualité en plastique rigide

Face avant avec verre imprimé noir 3 mm

Écran tactile HAPTIC avec vibrations

Alimentation avec 2x piles AAA



Écran sans fil

L'unité de commande et l'écran communiquent au moyen de la technologie Bluetooth. On règle ainsi le problème du montage d'un affichage mural, souvent coûteux en temps et en espace. Toutes les informations importantes peuvent être visionnées de manière claire à l'aide de cet écran tactile de haute qualité.

Montage simple, intuitif et rapide

Le montage de la commande ne prend que quelques minutes. Toutes les fiches de raccordement sont marquées d'un code couleur pour éviter tout risque de confusion. Un marquage adéquat des éventuels composants supplémentaires a également été appliqué.

L'unité de commande est toujours livrée avec des paramètres d'usine par défaut, ce qui permet d'assurer une mise en service immédiate après le montage.



Aperçu des versions

	Ce qui est contrôlé	Ce qui est régulé	Réglages possibles
HOS A	<ul style="list-style-type: none">· Température dans la chambre de combustion· Statut de la porte: ouverte / fermée	<ul style="list-style-type: none">· Quantité d'air de combustion entrant	<ul style="list-style-type: none">· Température de départ du dispositif de régulation de la combustion· Prolongation / réduction de la phase de postcombustion
HOS U	<ul style="list-style-type: none">· Température dans la chambre de combustion· Pression dans le tuyau d'échappement des gaz de fumée· Pression dans la pièce d'habitation	<ul style="list-style-type: none">· Mise en marche de l'appareil de ventilation	<ul style="list-style-type: none">· Valeur différentielle de pression pour la mise en marche de l'appareil de ventilation· Intervalle de temps de la mesure de pression différentielle pour la mise en marche de l'appareil de ventilation
HOS AU	<ul style="list-style-type: none">· Température dans la chambre de combustion· Statut de la porte: ouverte / fermée· Pression dans le tuyau d'échappement des gaz de fumée· Pression dans la pièce d'habitation	<ul style="list-style-type: none">· Quantité d'air de combustion entrant· Mise en marche de l'appareil de ventilation	<ul style="list-style-type: none">· Température de départ du dispositif de régulation de la combustion· Prolongation / réduction de la phase de postcombustion· Valeur différentielle de pression pour la mise en marche de l'appareil de ventilation· Intervalle de temps de la mesure de pression différentielle pour la mise en marche de l'appareil de ventilation
HOS AW	<ul style="list-style-type: none">· Température dans la chambre de combustion· Statut de la porte: ouverte / fermée· Température dans l'échangeur de chaleur· état de l'accumulateur-tampon	<ul style="list-style-type: none">· Quantité d'air de combustion entrant· Mise en marche de la pompe du circuit chaudière	<ul style="list-style-type: none">· Température de départ du dispositif de régulation de la combustion· Prolongation / réduction de la phase de postcombustion· Différence de température pour la mise en marche de la pompe du circuit chaudière
HOS AWU	<ul style="list-style-type: none">· Température dans la chambre de combustion· Statut de la porte: ouverte / fermée· Température dans l'échangeur de chaleur· état de l'accumulateur-tampon· Pression dans le tuyau d'échappement des gaz de fumée· Pression dans la pièce d'habitation	<ul style="list-style-type: none">· Quantité d'air de combustion entrant· Mise en marche de la pompe du circuit chaudière· Mise en marche de l'appareil de ventilation	<ul style="list-style-type: none">· Température de départ du dispositif de régulation de la combustion· Prolongation / réduction de la phase de postcombustion· Différence de température pour la mise en marche de la pompe du circuit chaudière· Valeur différentielle de pression pour la mise en marche de l'appareil de ventilation· Intervalle de temps de la mesure de pression différentielle pour la mise en marche de l'appareil de ventilation

Hoxter GmbH

Haidmühlweg 5
92665 Altenstadt an der Waldnaab
DEUTSCHLAND
Tel.: +49(0)9602 944 7944
E-mail: info@hoxter.de

Hoxter a.s.

Jinačovice 512
66434 Jinačovice
ČESKÁ REPUBLIKA
Tel.: +420 518 777 701
E-mail: info@hoxter.eu

VERSION 08/2023

FR-M1000377

www.hoxter.eu

