

hoxter

Cheminées

Foyers standards
Foyers hydrauliques





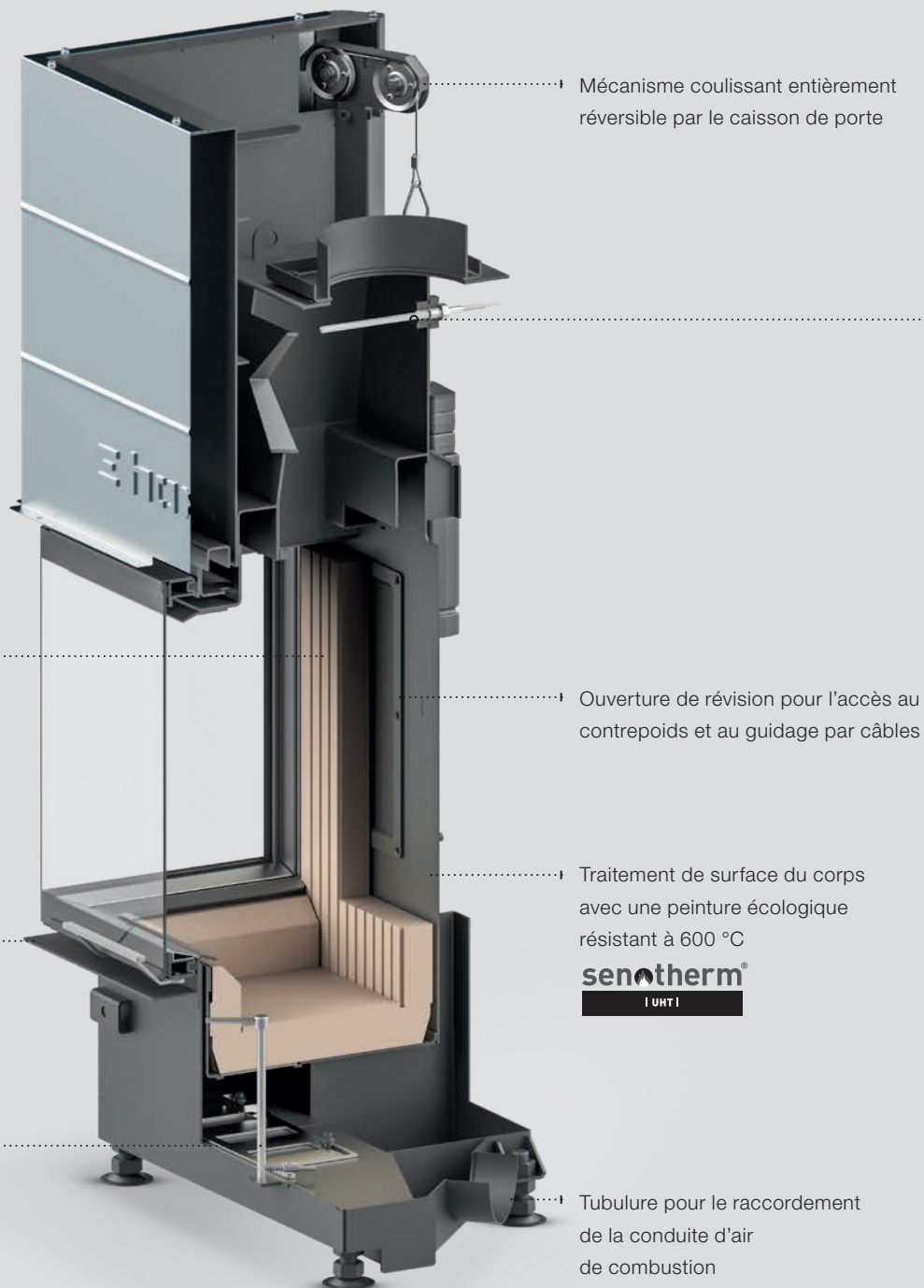


Construction d'une cheminée

La construction d'une cheminée moderne place le cheministe devant les mêmes défis que le fabricant d'inserts doit relever. Il faut que beaucoup de facteurs soient réunis pour construire une cheminée alliant fonctionnalité et esthétisme et que son design et la qualité de ses détails soient à la hauteur des fortes exigences des investisseurs. Un client qui fait l'acquisition d'une nouvelle cheminée se pose les mêmes questions. En quoi précisément cette solution est-elle particulière? Quelle est la plus-value pour moi? Pour vous assurer que votre expérience fructifiera par l'aboutissement de beaux projets et que votre travail avancera sans anicroches, et aussi pour pouvoir fournir des réponses pertinentes à des questions comme celles-ci, il vous faut un produit pour lequel vous pourriez mettre votre main au feu. Nous vous proposons des inserts de la plus haute qualité, assortis d'une large gamme d'accessoires et permettant des ajustements individuels, ainsi que l'appui d'une assistance technique pointue pour vous aider dans votre travail. Nous sommes à vos côtés.

Possibilité de révision à 100%

Révision sans problème de toutes les pièces mobiles par des ouvertures de révision ou les portes de l'insert, même après son encastrement selon un mode de construction fermée.



Mécanisme coulissant entièrement réversible par le caisson de porte

Ouverture de révision pour l'accès au contrepoids et au guidage par câbles

Traitement de surface du corps avec une peinture écologique résistant à 600 °C

senotherm®
| UHT |

Tubulure pour le raccordement de la conduite d'air de combustion

Chamotte de 40 mm d'épaisseur avec assemblage à rainure et languette

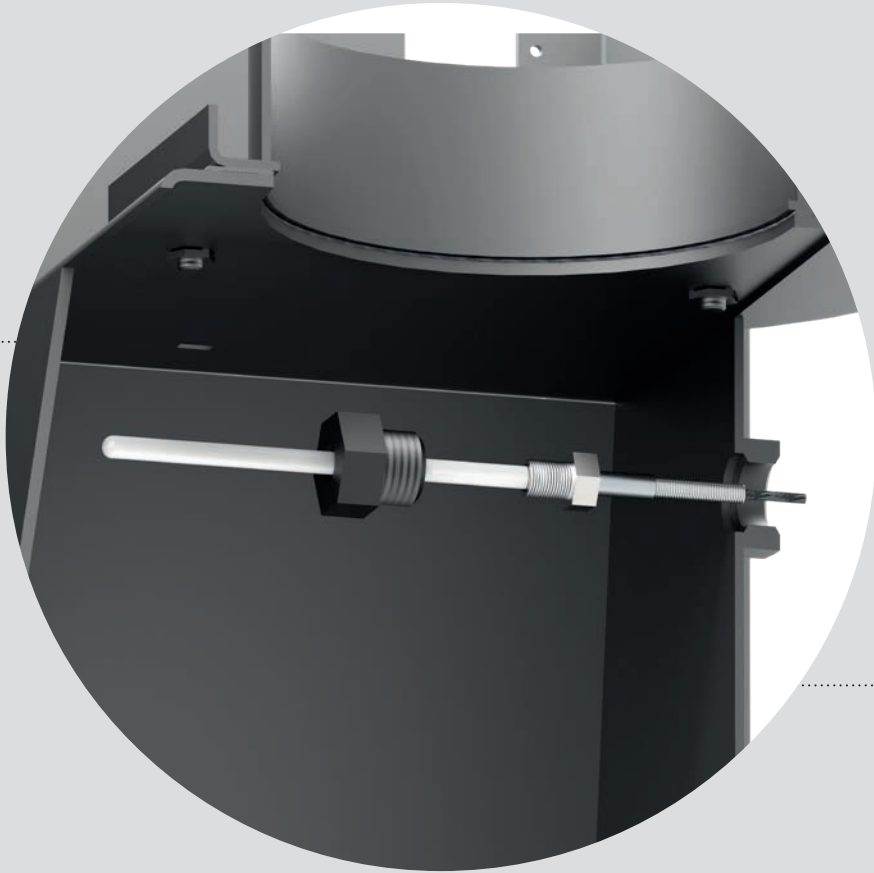
senotherm®
| UHT-HYDRO |

Traitement de surface des pièces apparentes avec une peinture aqueuse écologique résistant à 600 °C

Réglage de l'air de combustion en acier inoxydable, accessible par le foyer

Matériaux et technique pour le mode accumulation

Tous nos inserts sont de construction robuste et d'une sophistication technique qui permet le fonctionnement sans problème en mode accumulation.



Sur la plupart des modèles, il est possible d'enlever le support de la sonde de température des gaz d'échappement par le foyer. Ceci permet le remplacement de la sonde sans passer par les ouvertures de révision, même en cas de mode de construction fermée.

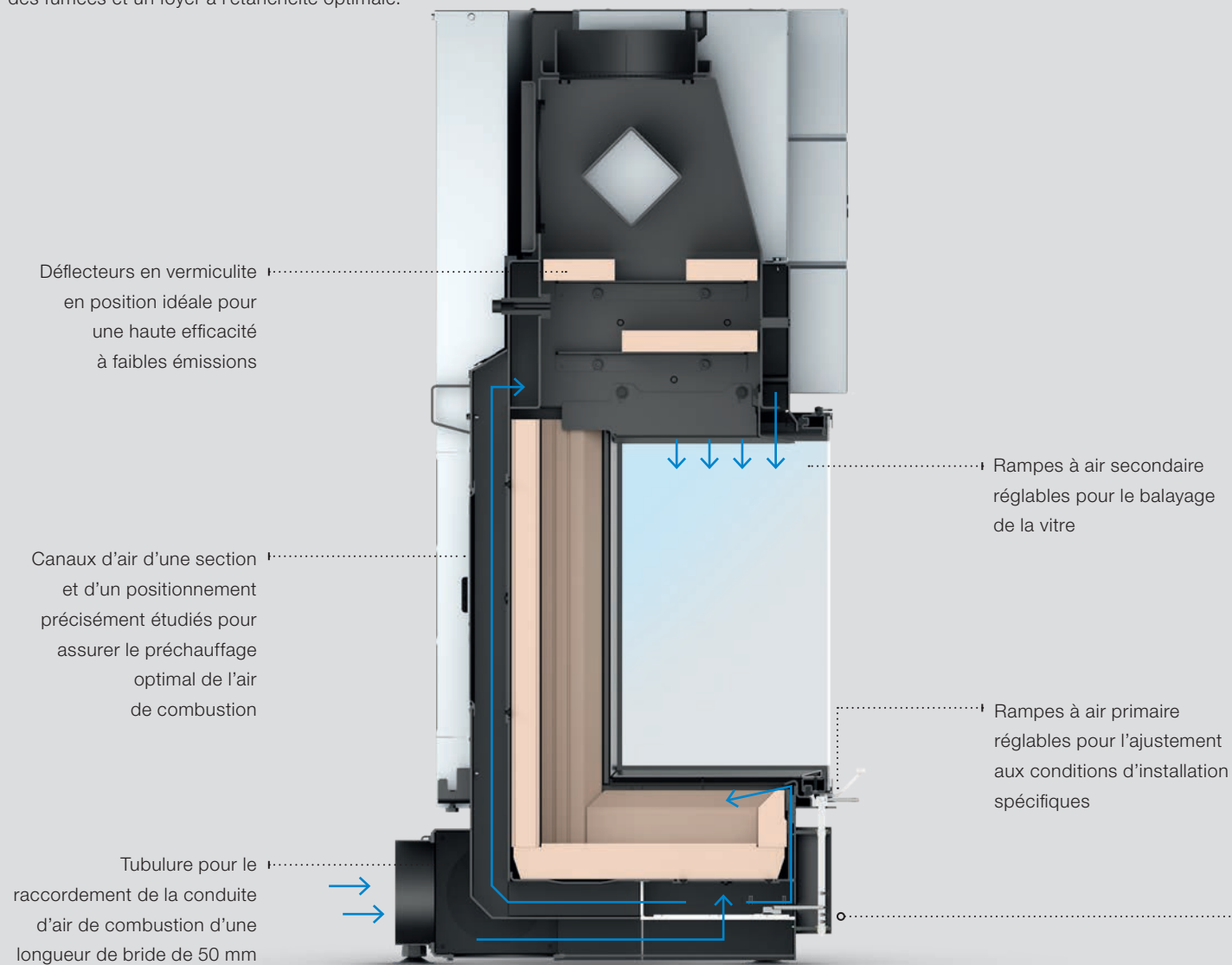
Acier de chaudière

Les corps de nos inserts sont fabriqués en acier de chaudière P265GH à teneur supérieure en chrome et en nickel. Ils sont de la sorte plus résistants et peuvent supporter plus longtemps les hautes températures. La plupart des éléments fonctionnels sont également en acier de chaudière.



Conduite d'air vers le foyer

Pour obtenir une combustion propre et écologique, il faut une bonne conduite d'air de combustion associée à une bonne évacuation des fumées et un foyer à l'étanchéité optimale.



Manipulation précise et silencieuse

Nous attachons une grande importance à la conception des éléments de commande devant être utilisés, quel que soit le mode de fonctionnement. Nous avons pris soin de concevoir un système de commande au fonctionnement à la fois fiable et sûr. Le réglage de l'air est toujours accessible par le foyer.



Ingénieux mécanisme de porte coulissante

Pour sa fermeture, la porte est pressée contre le corps par un mécanisme à ressort. Par une légère pression constante, chacun des quatre ressorts spiralés maintient écartés les axes à roulement à billes qui sont placés sur des glissières en acier inoxydable. La pression des ressorts compense les sollicitations liées à la dilatation thermique. De la sorte, le mécanisme fonctionne sans friction et l'étanchéité du foyer reste toujours suffisamment préservée. L'ensemble du mécanisme de porte coulissante, accessible par le foyer et le caisson vitré, est réversible.



Manteau de convection

Certains modèles de porte coulissante peuvent être dotés d'un manteau de convection en acier galvanisé afin d'assurer une répartition plus efficace de l'air chaud.

Modèles disponibles avec manteau de convection

HAKA 89/72	HAKA 78/57T	UKA 37/75/37/57
HAKA 89/45	HAKA 110/51T	UKA 37/95/37/57
HAKA 78/57	ECKA 67/45/51	UKA 37/125/37/57
HAKA 110/51	ECKA 76/45/57	UKA 86/50/86/52
HAKA 150/51	ECKA 90/40/40	

Glissières en acier inoxydable de 2,5 mm d'épaisseur avec un ergot à une extrémité pour presser la porte contre le corps

Double entraîneur résistant à une température de 350 °C

Poulie de renvoi à gorge pour câble et palier résistant à la chaleur jusqu'à 350 °C

Câble en fil d'acier enroulé d'une force portante de 5,8 kN

Spirale en acier à ressort assurant un fonctionnement irréprochable sur toute la plage de travail, sans contact avec le boulon support

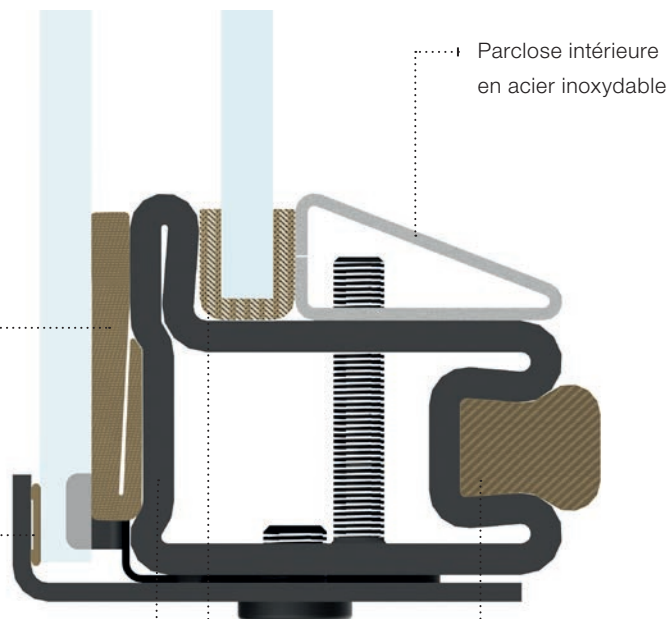
Porte étanche

L'assurance d'un foyer bien étanche repose sur l'emploi d'un profilé de porte stable et d'une grande longévité. D'une épaisseur de matière de 2,5 mm, notre profilé de porte fermé a toutes les qualités requises pour cela, même pour les formats de porte plus grands et les fortes sollicitations liées aux hautes températures.

Joint profilé en U de la vitre extérieure maintenue en position stable dans la rainure du profilé de porte

Des joints plats compensent la dilatation thermique de la vitre et empêchent le contact avec les parties métalliques.

Rainure pour fixer le joint et faire en sorte qu'il ne bouge pas dans le profilé de porte



Joint en U permettant la dilatation de la vitre intérieure par rapport aux parties métalliques

Joint de porte robuste fixé dans la rainure conique du profilé de porte

Culimeta



Habillage du foyer

Nous employons uniquement des matériaux façonnés à des températures supérieures à 1000 °C afin d'éviter toute humidité résiduelle préjudiciable à l'habillage du foyer.

Nyrolit

- Épaisseur de 30 mm
- Béton réfractaire de haute résistance thermique et mécanique
- Utilisation dans les chambres de postcombustion des modèles «N», pour les déflecteurs des modèles «G» et les habillages de foyer HAKA 63/51(W)a

NYROLIT®

Chamotte foncée

- Masse teintée en foncé sur tout le volume
- Épaisseur de 40 mm
- Système d'assemblage à rainure et languette

RATH

Chamotte claire

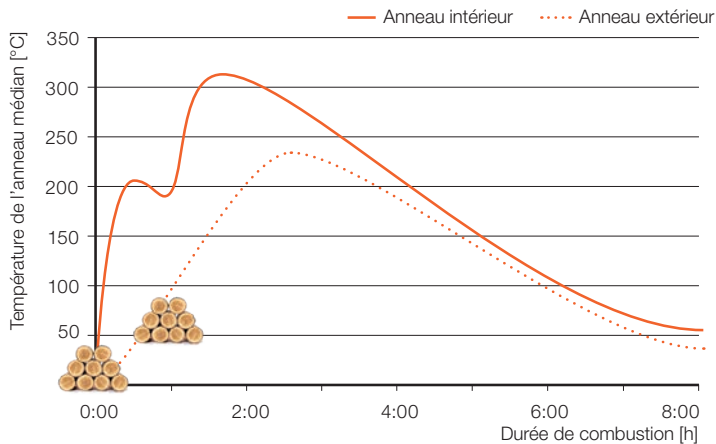
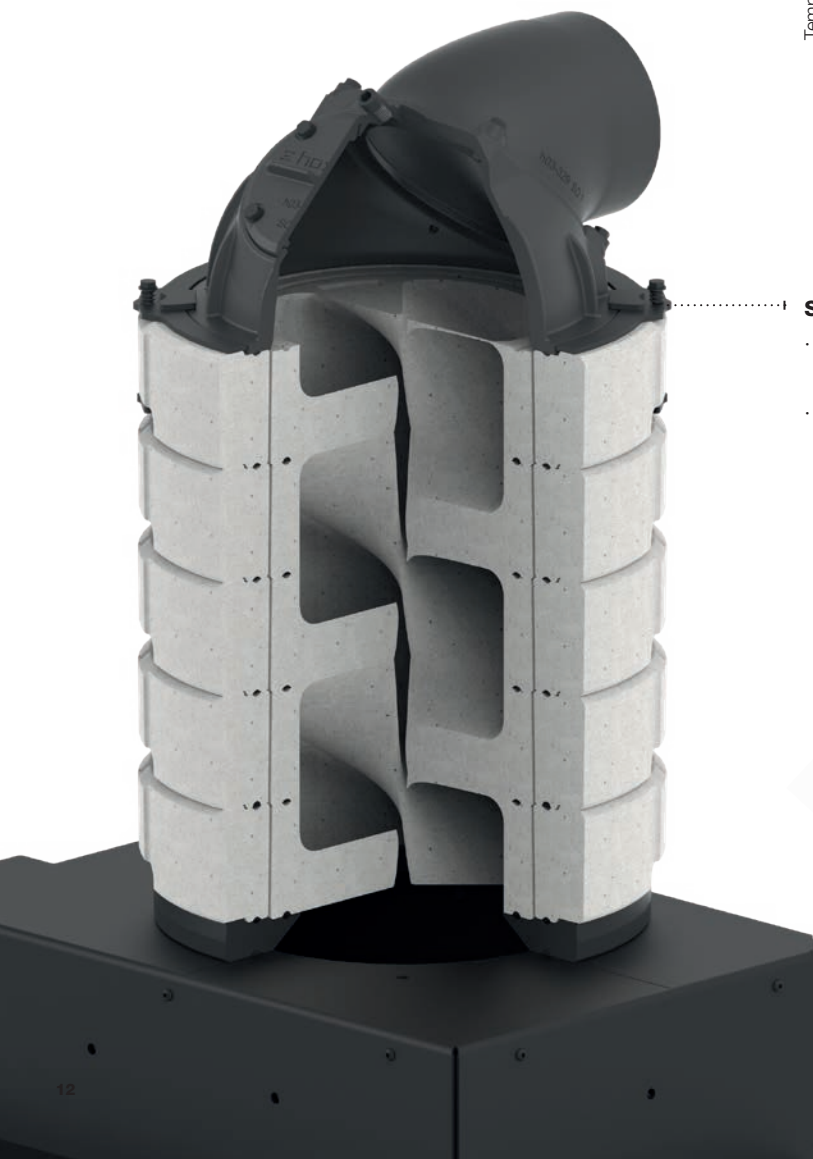
- Épaisseur de 40 mm
- Système d'assemblage à rainure et languette


Wolfshöher
TONWERKE



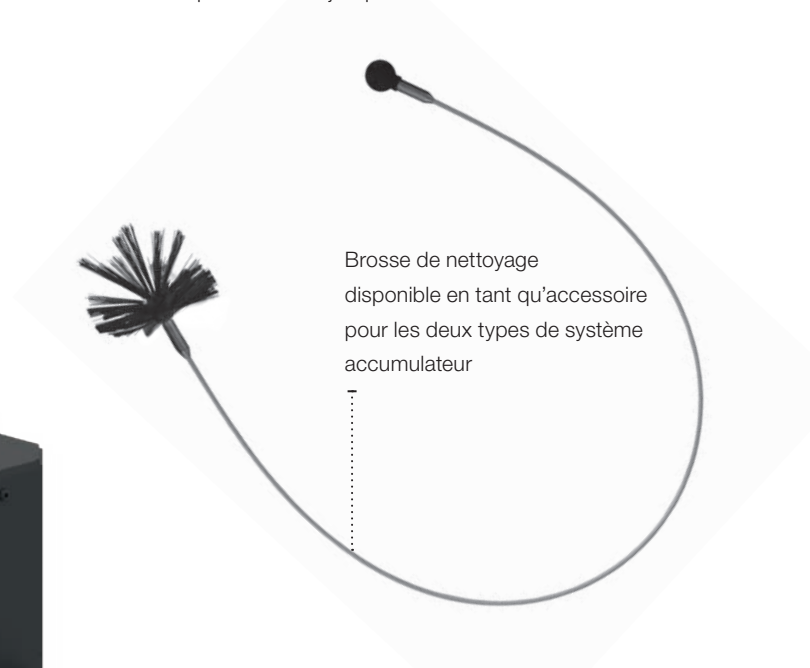
Système accumulateur

80 % de nos modèles peuvent être équipés d'un système accumulateur ou d'un système accumulateur en S. Le type de système accumulateur et le nombre d'anneaux d'accumulation utilisés peuvent être adaptés en fonction des conditions de construction et du type d'insert.



Solution compacte

- Les gaz de fumée circulent selon un cheminement hélicoïdal au sein du système accumulateur, ce qui minimise la perte de tirage
- Le matériau cuit employé et la construction annulaire à double paroi assurent un fonctionnement sûr et une durée d'accumulation pouvant aller jusqu'à 8 heures



Brosse de nettoyage
disponible en tant qu'accessoire
pour les deux types de système
accumulateur

Système accumulateur

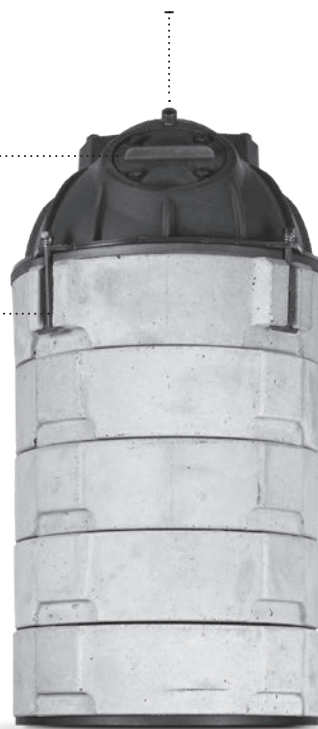
- 5x anneaux d'accumulation
- Adaptateur en fonte
- Coupole en fonte ø180 mm avec couvercle de ramonage



Poids total de 156 kg

Système accumulateur en S

- 5x anneaux d'accumulation
- Adaptateur en fonte
- Coupole en fonte ø180 mm avec couvercle de ramonage



Poids total de 105 kg

Ouverture de nettoyage ø125 mm

Système de serrage à ressort pour la dilatation

Support de la sonde de température des gaz d'échappement

ø 440 mm
Poids de 25 kg



ø330 mm
Poids de 16.5 kg



NYRO|LIT®

Anneau d'accumulation

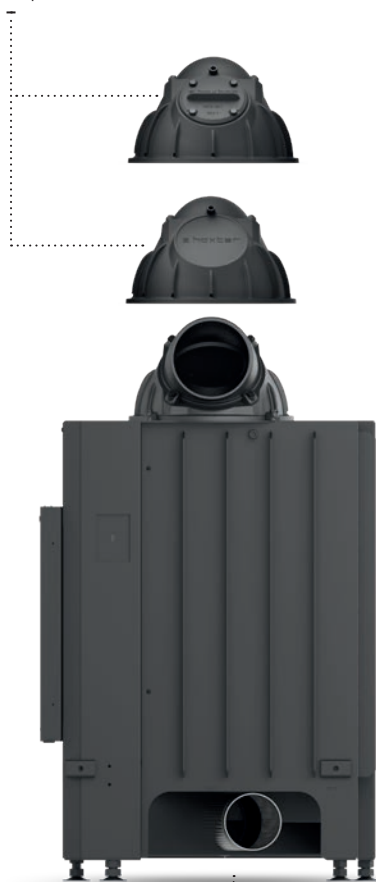
- Construction à double paroi
- Masse volumique 2700 kg/m³
- Température de cuisson à la fabrication 1100 °C
- Double cordon d'étanchéité et système à rainure et languette

Modèles avec échangeur de chaleur en option

Inserts à foyer de taille standard conçus pour tous types de bâtiments et dont le type d'échangeur de chaleur peut être adapté – coupole en fonte, échangeur de chaleur en acier, système accumulateur.

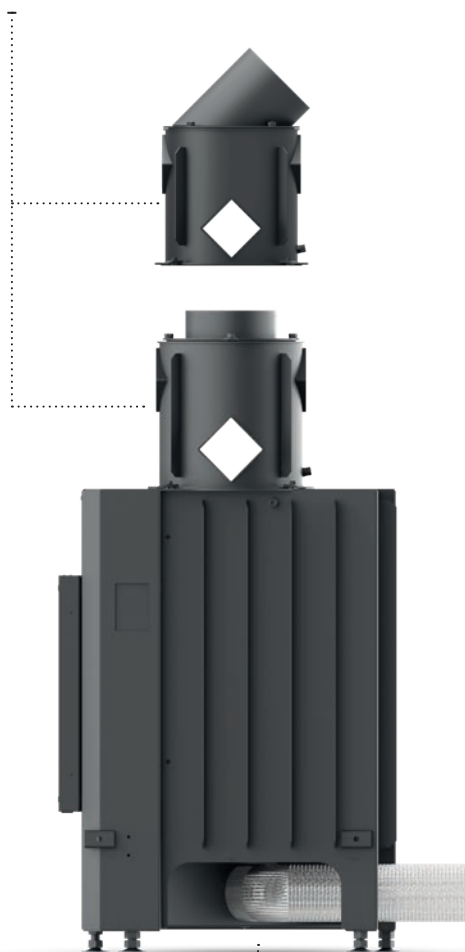
Coupole en fonte

- Raccord ø180 mm
- Plage de réglage à l'horizontale 360° / à la verticale 0-90°
- Option sans / avec couvercle de ramonage



Échangeur de chaleur en acier

- Raccord ø150 / 180 / 200 / 250 mm
- Raccord vertical ou à 45°



Système accumulateur

- 5x anneaux d'accumulation
- Adaptateur en fonte
- Coupole en fonte ø180 mm avec couvercle de ramonage
- Poids total 156 kg



Tubulure pour le raccordement de la conduite d'air de combustion

- Longueur de bride 50 mm
- Raccord ø125 / 150 mm

Modèles avec échangeur de chaleur intégré

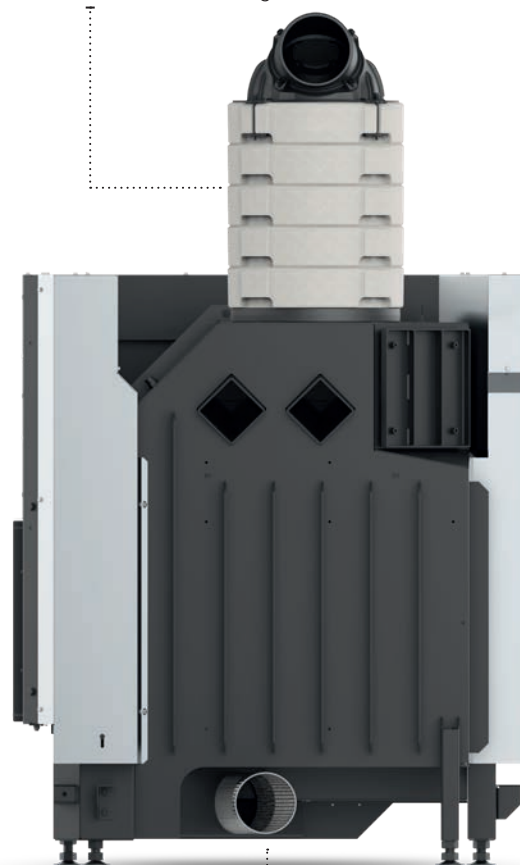
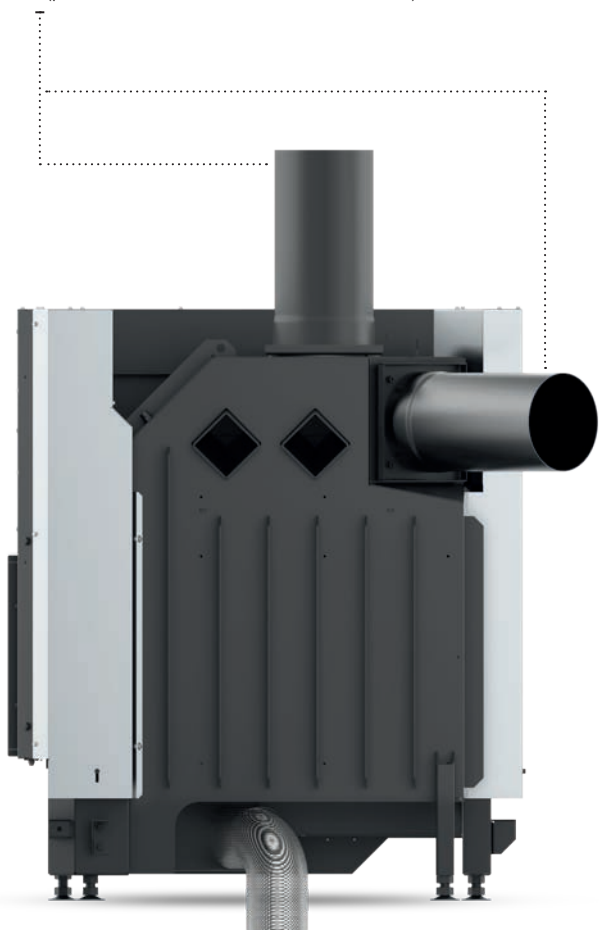
Pour les inserts de faible profondeur d'encastrement ou de grandes dimensions, l'échangeur de chaleur est intégré au corps. Ces modèles sont conçus pour le raccordement direct à la cheminée, certains d'entre eux acceptent des masses d'accumulation supplémentaires pour opérer des chargements de combustible plus importants.

Buse d'évacuation des fumées

- Raccord ø150 / 180 / 200 / 250 mm
- Raccord horizontal ou vertical en option (pour ECKA et certains modèles UKA)

S-accumulation set

- 5x anneaux d'accumulation
- Adaptateur en fonte
- Coupole en fonte ø180 mm avec couvercle de ramonage
- Poids total 105 kg

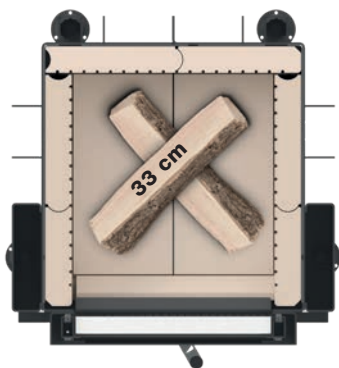


Tubulure pour le raccordement de la conduite d'air de combustion

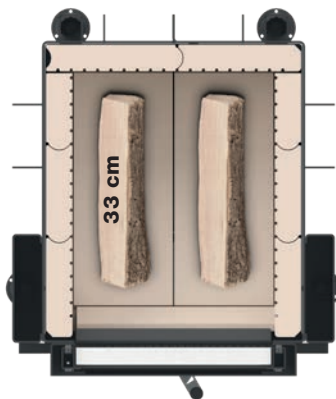
- Longueur de bride 50 mm
- Raccord ø125 / 150 mm

Modèles à grand foyer «G»

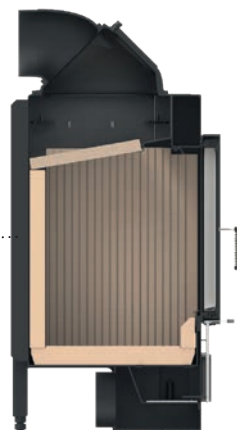
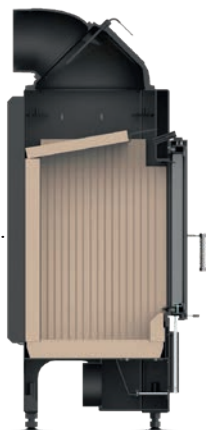
Les inserts de désignation G offrent une plus grande profondeur de foyer. Cette version est conçue pour la combustion de quantités de bois plus importantes et pour un chargement à plat de bûches de 33.



Foyer standard
HAKA 37/50



Grand foyer
HAKA 37/50G



Modèles
à grand foyer «G»



HAKA 37/50G

Modèles avec chambre de postcombustion «N»

Pour les quantités de bois encore plus importantes, certains inserts sont dotés d'une chambre de postcombustion en NYROLITE, du béton réfractaire cuit qui habille de l'intérieur la coupole de l'insert. Les inserts ainsi équipés sont étudiés pour recevoir des quantités de bois de chauffage allant jusqu'à 8 kg et pour des systèmes de tirage pouvant aller jusqu'à une longueur de 5,5 m.

NYROLIT®



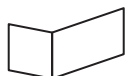
Modèles avec chambre de postcombustion «N»



HAKA 37/50GN



HAKA 67/38N

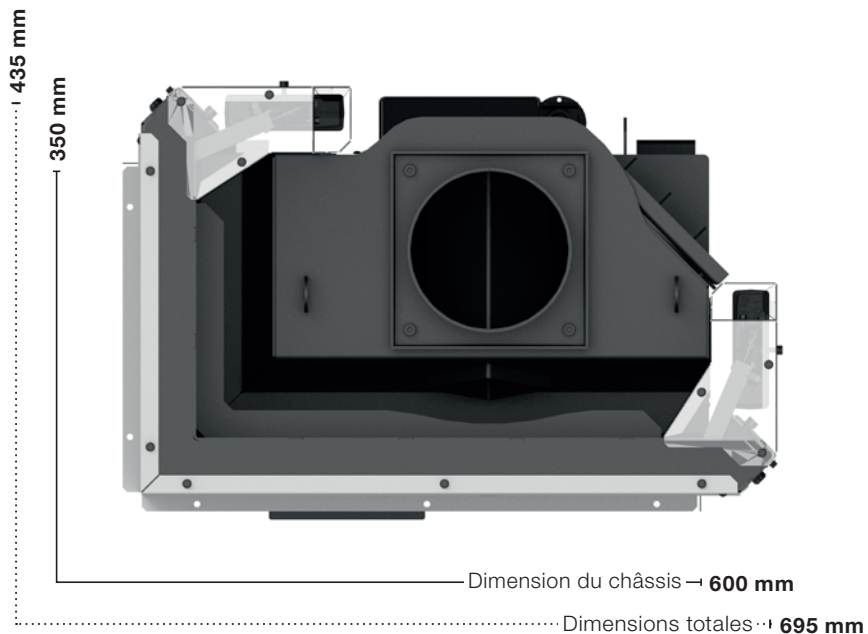


ECKA 70/40/38N



Modèles à faible profondeur d'encastrement «S»

Les inserts de la série S se distinguent par une profondeur d'encastrement moins importante avec la possibilité d'adjoindre un accumulateur en option. Ils sont dotés d'un vitrage généreux pour une taille compacte. Puissance de chauffe moyenne de 1-2 kW/h en mode accumulation.



Modèles à faible profondeur d'encastrement «S»



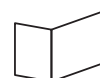
HAKA 60/50S



HAKA 60/50ST



HAKA 80/50S



ECKA 60/35/50S



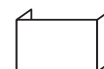
ECKA 80/35/50S



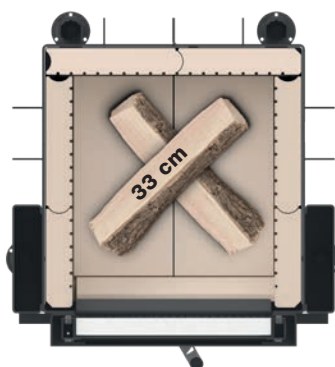
UKA 35/45/35/50S



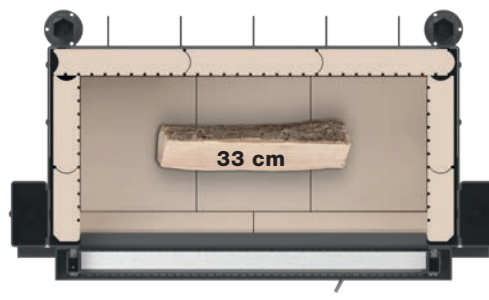
UKA 35/60/35/50S



UKA 35/80/35/50S



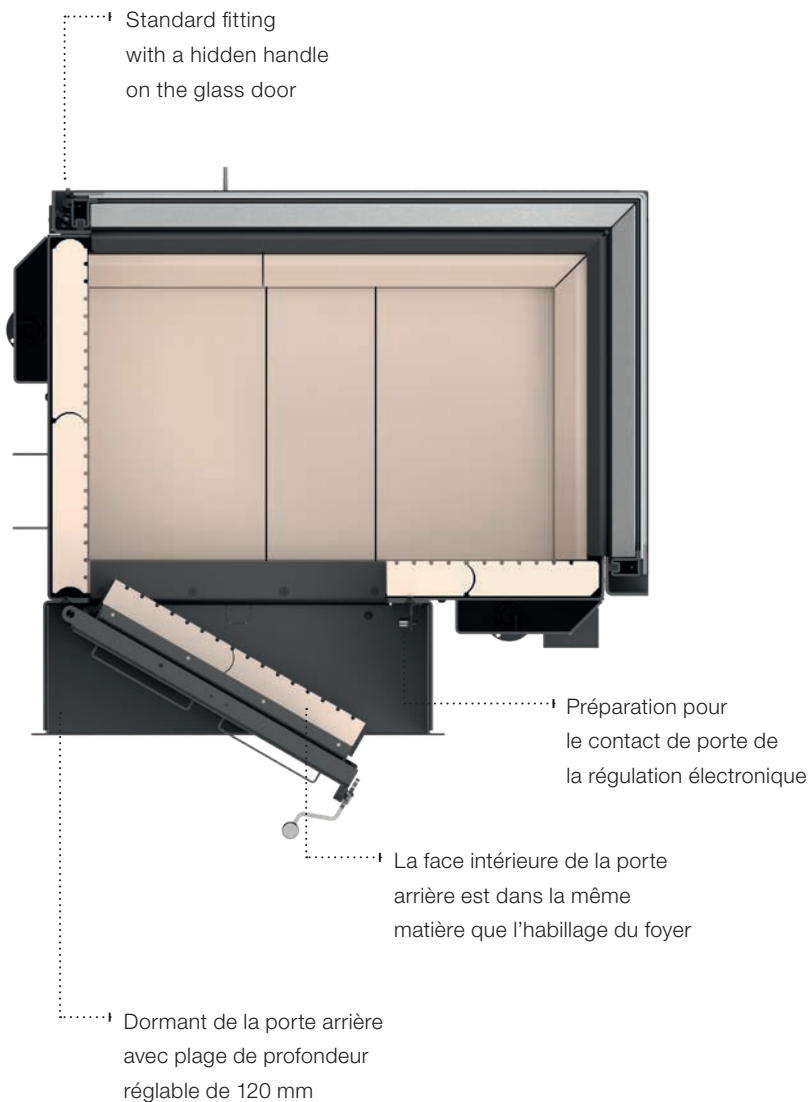
Foyer standard



Foyer à profondeur d'encastrement étroite

Modèles à allumage par l'extérieur «a»

Notre philosophie est de proposer uniquement des solutions qui font sens, d'où par exemple un allumage par l'extérieur avec une grande porte arrière pratique. La construction intérieure et extérieure haut de gamme garantit une intégration complète de la porte dans l'habillage en chamotte.



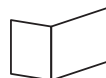
HAKA 63/51(W)a

- Dimensions de la porte arrière 532 × 402 mm
- Charnière de porte à gauche sans possibilité de changement



HAKA 78/57a

- Dimensions de la porte arrière 449 × 536 mm
- Charnière de porte de série à gauche avec possibilité de changement à droite



ECKA 67/45/51a

- Dimensions de la porte arrière 449 × 536 mm
- Charnière de porte de série à gauche avec possibilité de changement à droite



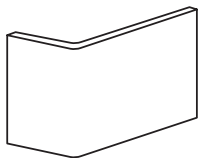
HAKA 89/45a

- Dimensions de la porte arrière 590 × 420 mm
- Charnière de porte de série à gauche avec possibilité de changement à droite

Modèles d'angle ECKA

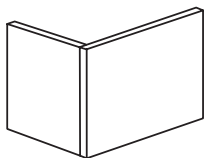
Toutes les portes des inserts de Hoxter sont dotées d'une vitre céramique spéciale conçue pour supporter les températures élevées.

SCHOTT



Monobloc incurvé

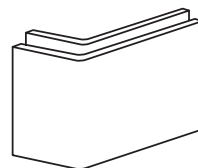
Le vitrage monobloc incurvé est le standard pour nos produits. La vitre de porte d'une pièce présente un rayon apparent dans l'angle. Cela présente l'avantage d'avoir une porte à l'étanchéité stable et dont la vitre reste propre.



Scindé en 2 pièces

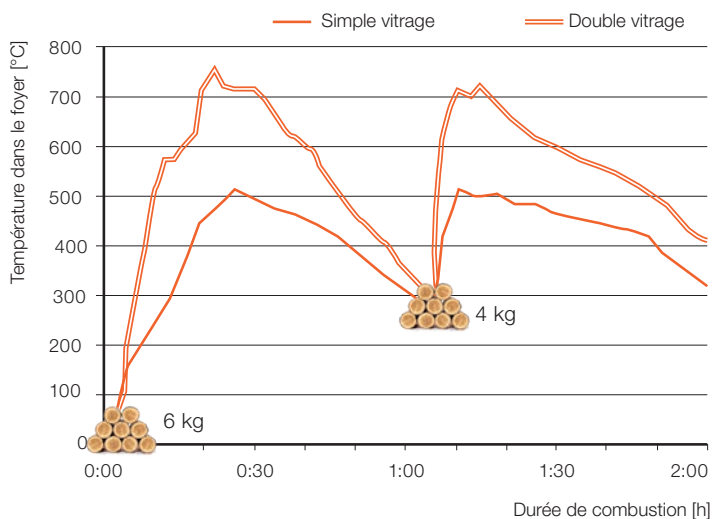
Le vitrage scindé en 2 pièces est une variante plus économique. Deux vitres séparées sont jointées en coin pour former un angle droit. Cette solution vient souligner la linéarité des inserts ECKA.





Double vitrage

Le double vitrage est la juxtaposition l'une derrière l'autre de deux vitres monobloc à des fins d'isolation thermique. Jusqu'à un tiers de chaleur en moins est ainsi diffusé dans la pièce à vivre en présence d'un double-vitrage.



Pourquoi alors un double vitrage?

Le double vitrage gage de meilleures propriétés isolantes, diffuse moins de chaleur dans la pièce et augmente de ce fait la température dans le foyer. La combustion est donc plus efficace, plus propre et la température initiale dans le système accumulateur plus élevée. La pièce à vivre est chauffée plus uniformément.

Les valeurs indiquées ont été mesurées pour le modèle ECKA 67/45/51W pour une charge de combustible de 6 kg + 4 kg.

Éponge nettoyante pour vitre

Nous recommandons de nettoyer le verre céramique à sec avec une éponge spéciale, fournie avec chacun de nos produits ou encore disponible auprès de nos partenaires de distribution.



Modèles UKA à trois arêtes

Les modèles UKA offrent une meilleure étanchéité du foyer, une déformation liée à la chaleur d'ordre minimal, une meilleure protection des joints contre l'endommagement et une conception propre.



Structure portante fixée sur la partie inférieure pour une stabilité de forme permanente tout au long de l'exploitation

Cadre porteur

- La partie supérieure réglable n'est pas fixée à l'insert
- La construction fixée sous le plan de porte offre un aspect net
- Capacité de charge jusqu'à 200 kg
- Épaisseur de 4 mm (8 mm pour UKA 37/125/37/57)
- Largeur de 70 mm
- 3 variantes de construction

à 3 arêtes



à 5 arêtes



à 8 arêtes



Sécurisation des vitres latérales

La vitre de la porte se règle au moyen d'une vis excentrique et d'un levier de sécurité. Ce mécanisme se règle aisément à volonté de sorte que les vitres s'ajustent parfaitement, assurant ainsi l'étanchéité du foyer.

Le levier de verrouillage est fabriqué en acier inoxydable revêtu de Teflon.



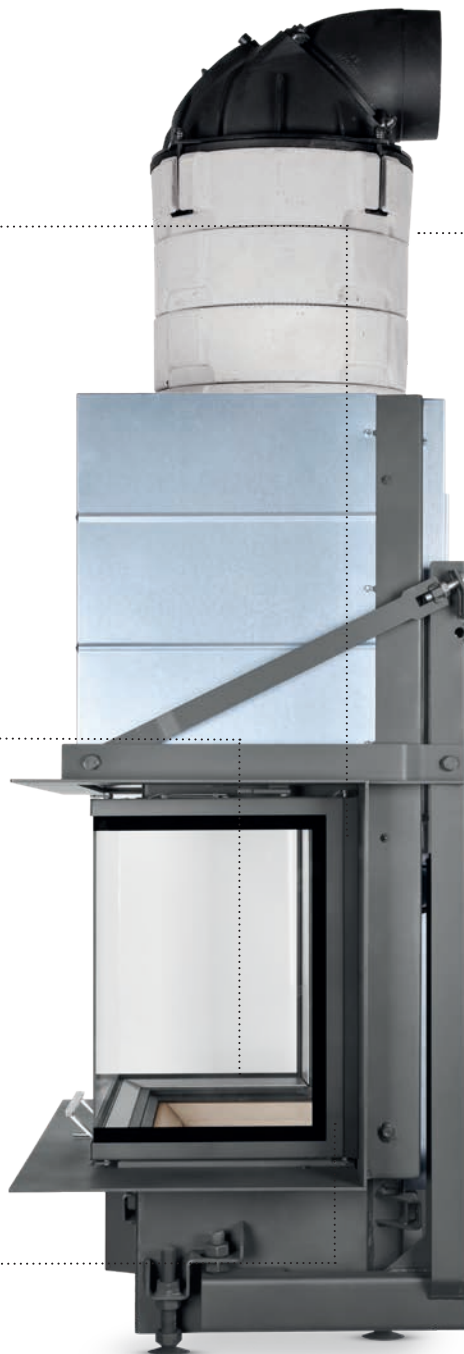
Une baguette de recouvrement amovible couvre la zone de la fixation de porte



La baguette de protection isole le joint de la surchauffe, de la cendre et des produits nettoyants corrosifs



Les angles de porte à l'arrière sont étanchéifiés par une baguette ajustée à la forme du joint



Au-delà de leur design unique, certains modèles UKA, associés au système accumulateur en S compact, ont une valeur ajoutée au regard de l'efficacité thermique

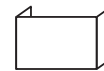
Modèles UKA à système accumulateur en S disponibles:



UKA 35/45/35/50S



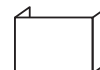
UKA 35/60/35/50S



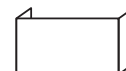
UKA 35/80/35/50S



UKA 37/55/37/57



UKA 37/75/37/57



UKA 37/95/37/57



UKA 56/50/56/52

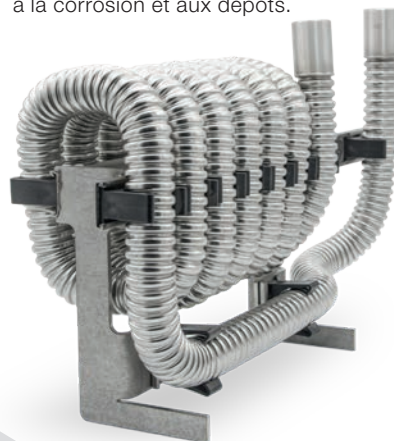
Inserts hydrauliques

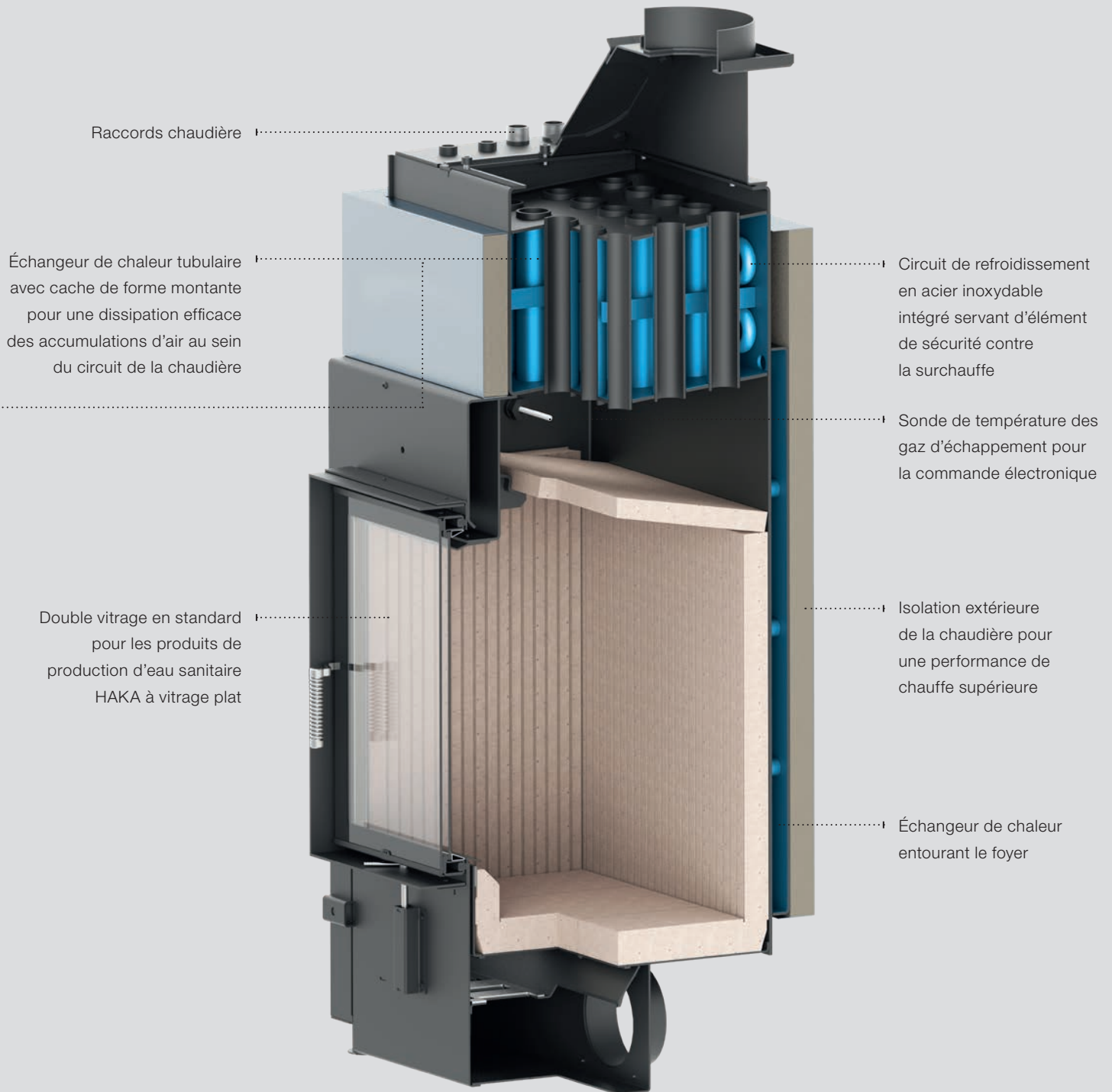
Parce que nous faisons bien les choses, nous utilisons la performance maximale possible de la chaudière pour nos inserts hydrauliques. Nous travaillons exclusivement avec un échangeur de chaleur à faisceau tubulaire vertical car il est le moyen le plus efficace pour la transmission de la chaleur à l'eau. Sur la plupart des modèles, le circuit d'eau est également intégré aux parois de l'insert. Afin d'obtenir un rendement de chaudière élevé, tous les modèles à vitrage frontal sont équipés de série d'un double vitrage.



Circuit de refroidissement en acier inoxydable

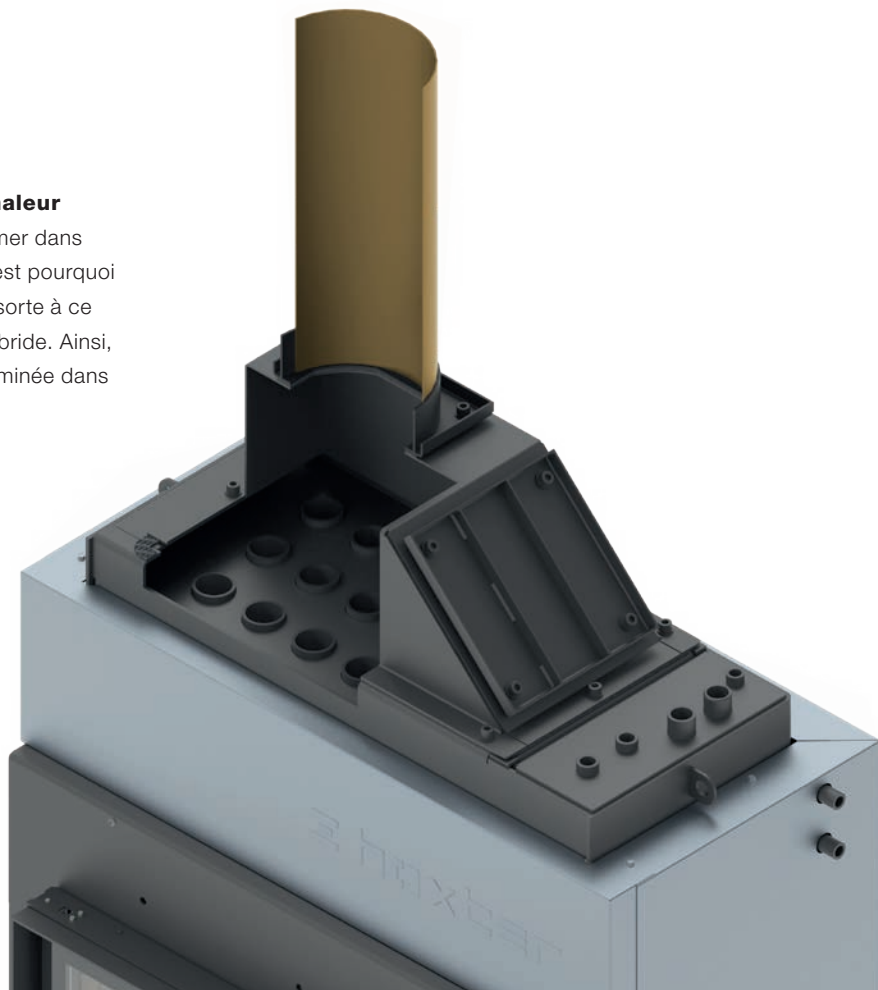
Tous nos poêles chaudières sont équipés d'un circuit de refroidissement intégré fabriqué en acier inoxydable résistant à la corrosion et aux dépôts.





Raccordement en aval de l'échangeur de chaleur

Dans de rares cas, de la condensation peut se former dans les gaz d'échappement des poêles chaudières. C'est pourquoi nous avons construit la buse de raccordement de sorte à ce que le tube de raccordement soit introduit dans la bride. Ainsi, la condensation éventuellement formée est réacheminée dans le collecteur de fumées.



Inclus à la livraison des poêles chaudières

Tous nos poêles chaudières sont fournis en standard avec:

- Brosse pour le nettoyage de l'échangeur de chaleur
- Vanne thermostatique pour la protection thermique
- Soupape de sécurité 2,5 bar
- Soupape de purge





Isolation du poêle chaudière «I»

Pour une performance encore meilleure de la chaudière, il existe des variantes de produits avec une isolation thermique extérieure supplémentaire. L'isolation permet la dissipation inutile de pertes thermiques dans l'environnement de l'insert, ce qui améliore la proportion de chaleur absorbée dans l'eau.

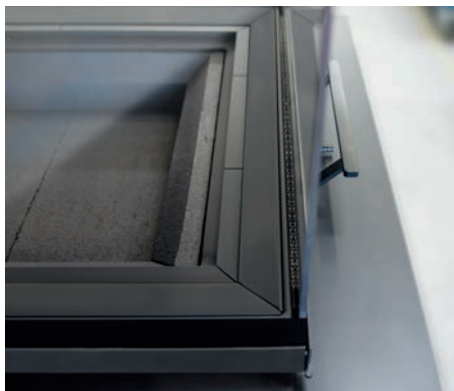
Performance accrue «+»

Les produits présentant un raccord pour l'air entrant d'une section agrandie sont conçus pour fonctionner avec des plus grandes quantités de bois. Ces modèles affichent une performance globale accrue.

HAKA 63/51	W	WI avec isolation	W+ avec puissance accrue	WI+ avec isolation et puissance accrue
Puissance nominale	14,5 kW	14,5 kW	22 kW	22 kW
Puissance dans l'eau	10 kW	11,3 kW	13,2 kW	17,2 kW

Configuration de l'exécution

Nos produits sont configurés de sorte à répondre aux exigences des clients, des architectes et des cheministes. Tous les éléments de commande sont disponibles en noir, revêtus de téflon; il existe également différents modèles de poignées et de châssis.



Baguettes d'intérieur de porte UKA noir / poignée noire



Poignée à ressort en acier inoxydable



Poignée plate noire



Cadre porteur noir / Poignée en acier inoxydable / Régulateur d'air en acier inoxydable



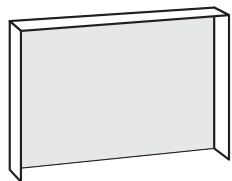
Dormant 1 x 90 noir / Poignée acier inoxydable / Régulateur d'air acier inoxydable

Poignée de porte amovible

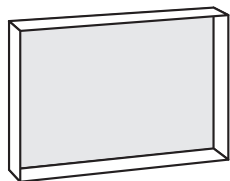
La poignée amovible: notre solution pour cadrer avec la pureté du design de porte. Pour trouver un positionnement fixe le plus discret possible de la poignée amovible, nous proposons une douille à intégrer à l'habillage. La poignée de porte amovible et la douille murale sont fabriquées en acier inoxydable.



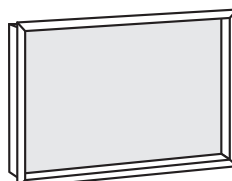
Vue d'ensemble des cadres de finitions



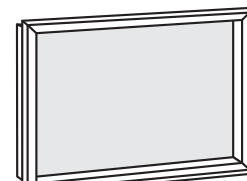
Cadre porteur à 3 arêtes
Profondeur 80 mm
Épaisseur de 4 mm



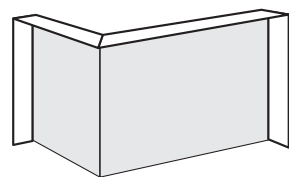
Cadre porteur à 4 arêtes
Profondeur de 50 ou 80 mm
Épaisseur de 4 mm



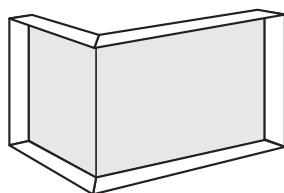
Dormant à 4 arêtes 1 x 90°
Profondeur 50, 80 mm



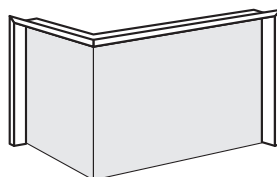
Dormant à 4 arêtes 2 x 45°
Profondeur 80 mm



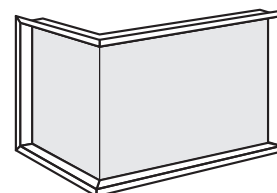
Cadre porteur à 4 arêtes
Profondeur 60 mm
Épaisseur de 4 mm



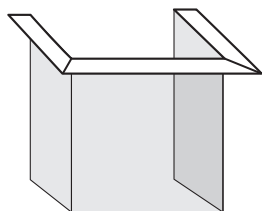
Cadre porteur à 6 arêtes
Profondeur 60 mm
Épaisseur de 4 mm



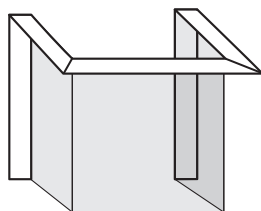
Dormant à 4 arêtes 1 x 90°
Profondeur 60 mm



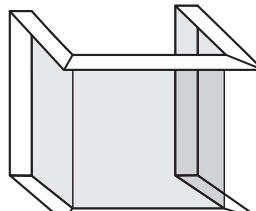
Dormant à 6 arêtes 1 x 90°
Profondeur 50, 80 mm



Cadre porteur à 3 arêtes
Profondeur 70 mm
Épaisseur de 4 mm
Épaisseur de 8 mm (UKA 37/125/37/57)



Cadre porteur à 5 arêtes
Profondeur 70 mm
Épaisseur de 4 mm
Épaisseur de 8 mm (UKA 37/125/37/57)



Cadre porteur à 8 arêtes
Profondeur 70 mm
Épaisseur de 4 mm
Épaisseur de 8 mm (UKA 37/125/37/57)

Fabrication sur mesure des cadres

Tous les cadres peuvent être façonnés selon vos souhaits. Nous vous renseignons la disponibilité et le prix d'un ajustement individuel à l'établissement d'une offre concrète.



Détecteur de porte sans contact

Le détecteur de porte est magnétique, il requiert donc une maintenance minimale et assure la fonctionnalité de la porte dans la durée. Chacun de nos inserts peut bénéficier d'une préinstallation d'un détecteur de porte.

Régulation HOS électronique

Le meilleur moyen pour obtenir une combustion propre et correcte, un actionnement efficace de l'ensemble-pompe ou un fonctionnement sûr. Notre régulation HOS électronique peut combiner plusieurs fonctions les unes avec les autres

- **Régulation de la combustion**
- **Commande du circuit de la chaudière**
- **Coupure de sécurité des unités techniques de ventilation**



Affichage sans fil

L'écran communique sans fil avec l'unité de commande et n'a pas besoin d'être installé à un endroit fixe. Plus besoin de câblage, plus de discussion pour savoir à quel mur l'installer.

Installation simple, rapide et intuitive

L'installation a été simplifiée au possible et ne prend que quelques minutes. Tous les branchements sont assortis d'un code couleur afin d'éviter toute confusion lors de l'installation. Lorsque c'est nécessaire, les différents câbles et sondes de température répondent également à un code couleur.

L'unité de commande est toujours programmée avec des valeurs prédéfinies, ce qui la rend opérationnelle dès son branchement.



Aperçu des variantes

Suivi	Régulation	Réglages possibles
HOS A <ul style="list-style-type: none">· Température dans la chambre de combustion· État de la porte: ouvert / fermé	<ul style="list-style-type: none">· Quantité d'air de combustion apporté	<ul style="list-style-type: none">· Température de démarrage du dispositif de régulation de la combustion· Allongement / réduction de la phase de postcombustion
HOS U <ul style="list-style-type: none">· Température dans la chambre de combustion· Pression dans le conduit d'évacuation des fumées· Pression dans la pièce à vivre	<ul style="list-style-type: none">· Enclenchement de la ventilation	<ul style="list-style-type: none">· Valeur de pression différentielle pour l'enclenchement de la ventilation· Intervalle de temps de la mesure de la pression différentielle pour l'enclenchement de la ventilation
HOS AU <ul style="list-style-type: none">· Température dans la chambre de combustion· État de la porte: ouvert / fermé· Pression dans le conduit d'évacuation des fumées· Pression dans la pièce à vivre	<ul style="list-style-type: none">· Quantité d'air de combustion apporté· Enclenchement de la ventilation	<ul style="list-style-type: none">· Température de démarrage du dispositif de régulation de la combustion· Allongement / réduction de la phase de postcombustion· Valeur de pression différentielle pour l'enclenchement de la ventilation· Intervalle de temps de la mesure de la pression différentielle pour l'enclenchement de la ventilation
HOS AW <ul style="list-style-type: none">· Température dans la chambre de combustion· État de la porte: ouvert / fermé· Température dans l'échangeur de chaleur· État de l'accumulateur-tampon	<ul style="list-style-type: none">· Quantité d'air de combustion apporté· Enclenchement de la pompe du circuit de la chaudière	<ul style="list-style-type: none">· Température de démarrage du dispositif de régulation de la combustion· Allongement / réduction de la phase de postcombustion· Différence de température pour l'enclenchement de la pompe du circuit de la chaudière
HOS AWU <ul style="list-style-type: none">· Température dans la chambre de combustion· État de la porte: ouvert / fermé· Température dans l'échangeur de chaleur· État de l'accumulateur-tampon· Pression dans le conduit d'évacuation des fumées· Pression dans la pièce à vivre	<ul style="list-style-type: none">· Quantité d'air de combustion apporté· Enclenchement de la pompe du circuit de la chaudière· Enclenchement de la ventilation	<ul style="list-style-type: none">· Température de démarrage du dispositif de régulation de la combustion· Allongement / réduction de la phase de postcombustion· Différence de température pour l'enclenchement de la pompe du circuit de la chaudière· Valeur de pression différentielle pour l'enclenchement de la ventilation· Intervalle de temps de la mesure de la pression différentielle pour l'enclenchement de la ventilation

Hoxter a.s.

Jinacovice 512
66434 Jinacovice
Tschechische Republik
Tel.: +420 518 777 701
E-mail: info@hoxter.eu

Stand 09/2023
EN-M1000437

www.hoxter.eu

Hoxter GmbH

Haidmühlweg 5
92665 Altenstadt an der Waldnaab
Deutschland
Tel.: +49(0)9602 944 7944
E-mail: info@hoxter.de

